

 **SATJAM**<sup>®</sup>  
střechy · okapy · trapézy

# Kotvící body pro krytiny SATJAM montážní návod

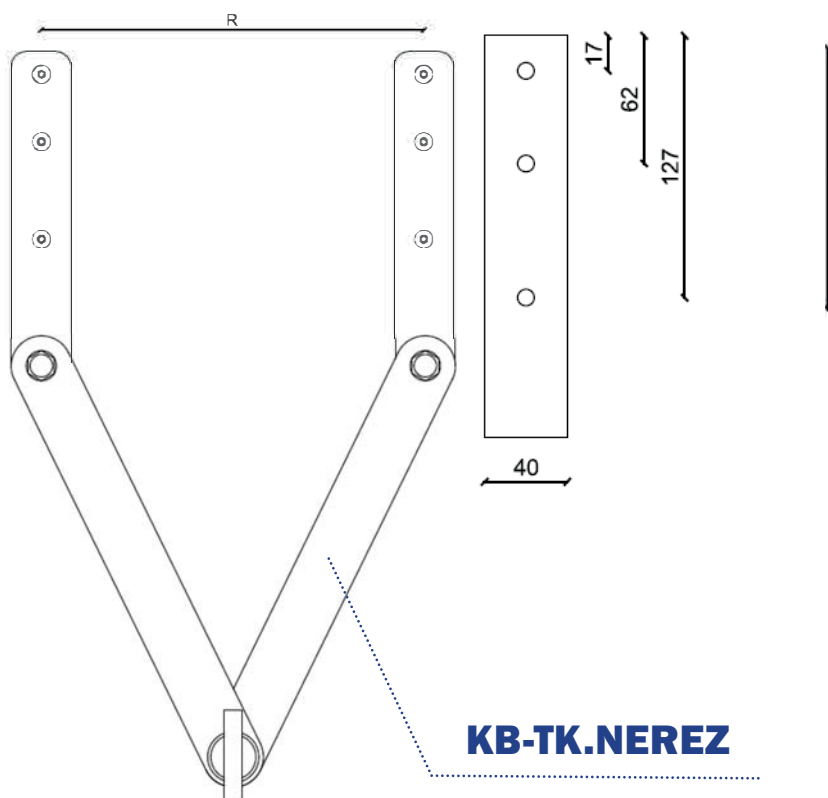


[www.satjam.cz](http://www.satjam.cz)

# KOTVENÍ NA ŠIKMÉ STŘECHY pomocí kotvicího bodu SATJAM (ocel i hliník)

## Technologický postup montáže

1. Rozměřte pozici kotvicího bodu (KB) dle výkresu
2. Před montáží krytiny upravte laťování pod KB dle nákresu
3. Prošroubujte plechovou krytinu pomocí systémových vrutů v každé vlně
4. Smontujte KB – osové rozteče se určí dle technického listu a druhu krytiny
5. Pod KB umístěte pryžové podložky tak, aby se nižší strana klínu dotýkala vertikální profilace krytiny
6. Vyrtejte **6 děr**  $\varnothing$  4 mm
7. KB následně usadte přes 1 vlnu. **Pozor, nekotvěte na poslední vlnu panelu!**
8. Našroubujte dodané vruty do předvrtaných otvorů, dotáhněte na moment 7 Nm
9. **Vyfoťte ID štítek a kotvení**
10. **Zapište číslo KB na pozici ve výkresu**
11. **Zkontrolujte stav ukotvení všech KB**



## Doporučené nástroje



Aku vrtací šroubovák



Momentový klíč



Torx T30



Nástrčná hlavice 24 mm



Vodováha



Tužka

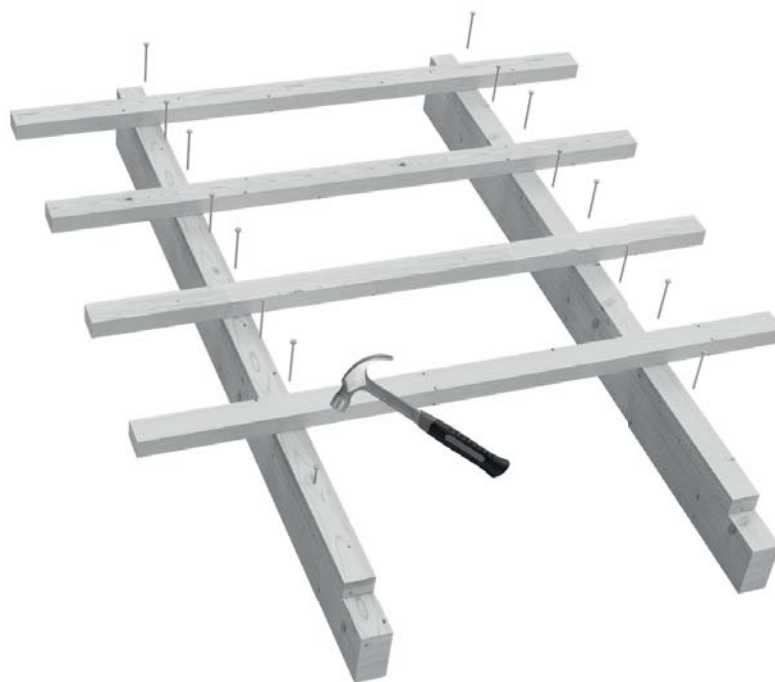


Fotoaparát/  
mobil

KRYTINA	MATERIÁL		ROZTEČ BODU R
	OCEL	HLINÍK	
SATJAM Roof Classic	ano	ano	180 mm
SATJAM Grande Plus	ano	ano	265 mm
SATJAM Trend Wave	ano	ano	230 mm
SATJAM Taurus Maxx	ano	ano	230 mm
SATJAM Taurus Modul	ano	ano	230 mm



1



příprava laťování

2



Kontralať 40 mm 100 hřebík  
Kontralať 60 mm 120 hřebík

3

varianty



4

příprava KB



5



6



7



8



Název instalační společnosti: .....

Jméno odpovědného pracovníka: .....

Datum: .....

Místo realizace: .....

Svým podpisem stvrzuji, že jsem byl seznámen s technologickým postupem montáže a budu ho dodržovat.

Podpis: .....



informace o montážích  
+420 777 640 016



info@roofix.cz

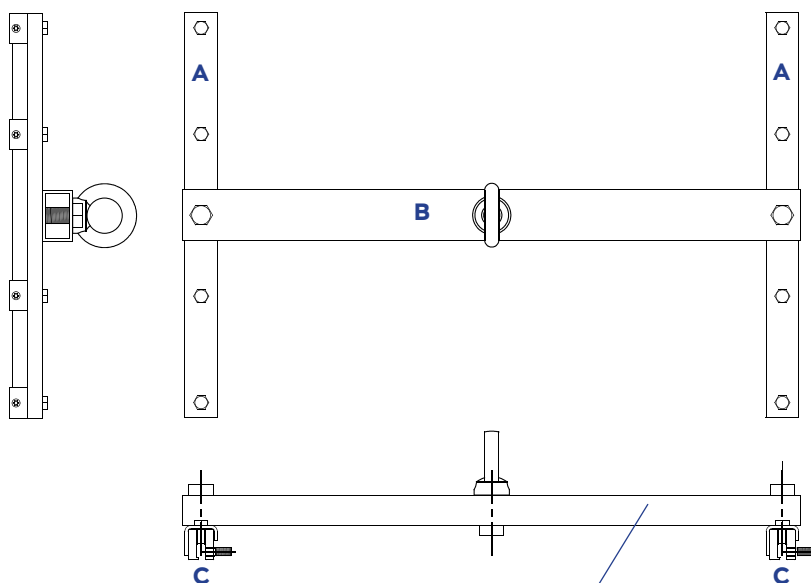


www.roofix.cz

## KOTVENÍ NA FALCOVANÝ PLECH se strojově ohýbanou drážkou (ocel i hliník)

### Technologický postup montáže

1. Rozměřte umístění kotvicích bodů **minimálně 1m od hřebene a minimálně druhé pole od hrany střechy**. Od okapové hrany je **minimální vzdálenost 0,3 m**.
2. Usadte první rameno kotvicího bodu na předem určenou drážku krytiny. Minimální tloušťka hliníkového plechu je 0,7 mm.
3. Svěrné šrouby dotáhněte bitem Torx T30 na požadovaný **moment 20 Nm**.
4. Usadte druhé rameno kotvicího bodu do stejné roviny s prvním ramenem (zkontrolujte vodováhou).
5. Svěrné šrouby druhého ramene dotáhněte bitem Torx T30 na požadovaný **moment 20 Nm**.
6. Nasadte na ramena propojovací díl, zafixujte spojovací díl pomocí dodaných podložek a matic.
7. Matice dotáhněte na požadovaný **moment 40 Nm** (nástrčná hlavice klíče 24mm).
8. **Vyfoťte štítek a kotvení kotvicího bodu.**
9. **Zapište výrobní číslo kotvicího bodu na pozici ve výkresu.**
10. Stav ukotvení všech kotvicích bodů zkontrolujte.



### KB-F.NEREZ

KB pro falcovaný plech  
strojově ohýbaný

### Doporučené nástroje



Aku vrtací  
šroubovák



Momentový  
klíč



Torx T30



Nástrčná  
hlavice 24 mm



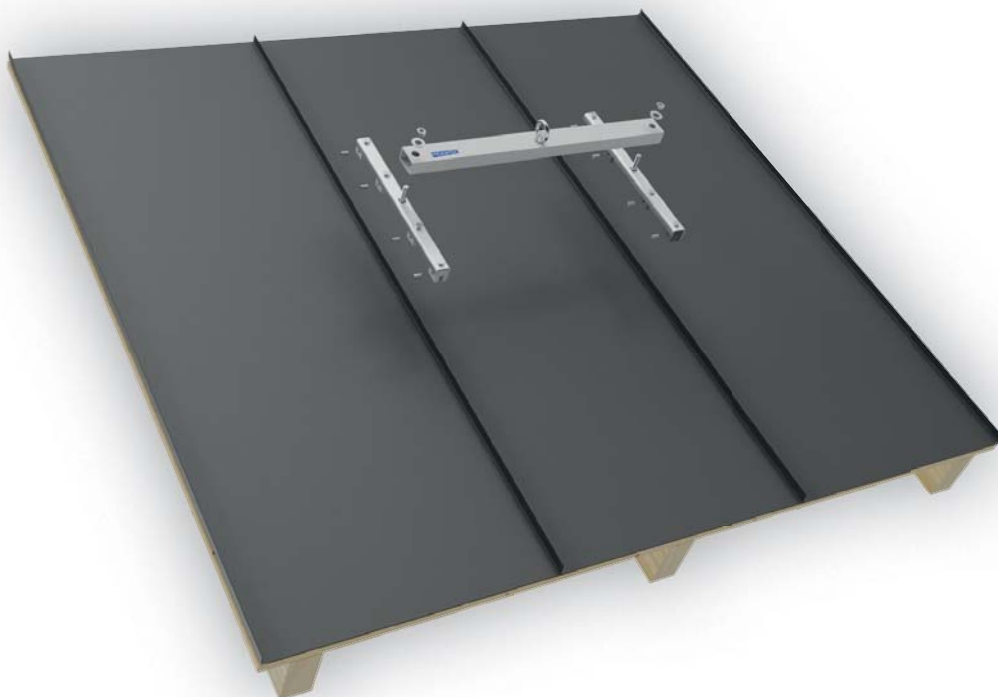
Vodováha



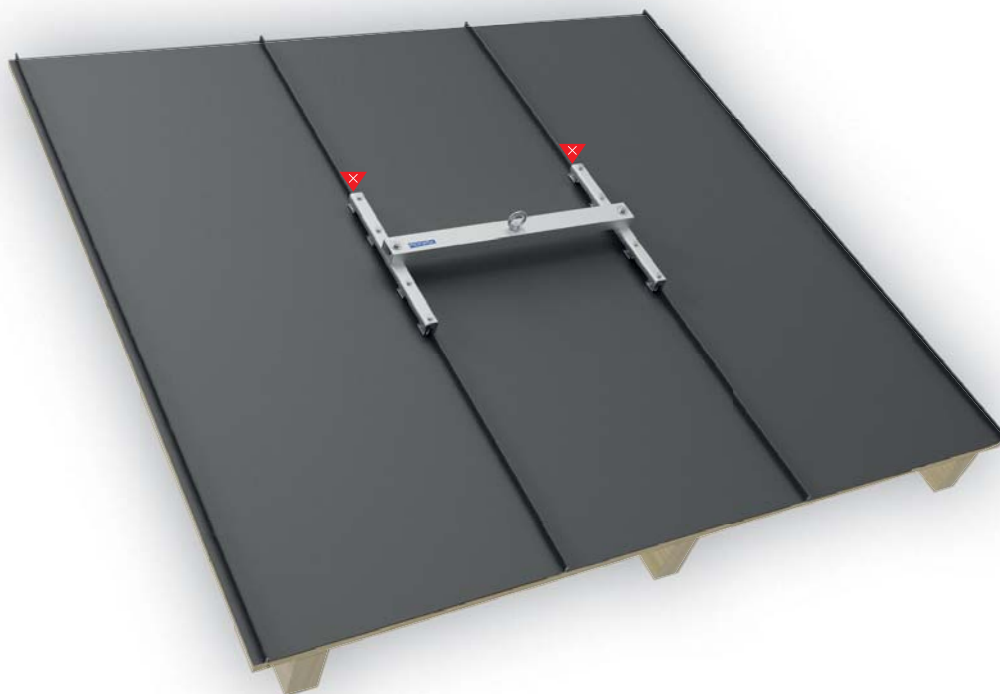
Tužka



Fotoaparát/  
mobil



1



**PŘÍMÁ MONTÁŽ NENÍ MOŽNÁ – NEJPRVE PŘÍPRAVU KOMPONENTŮ.**

**Min. tloušťka hliníkové plechu 0,7 mm**

**Min. tloušťka ocelového plechu 0,5 mm**

2



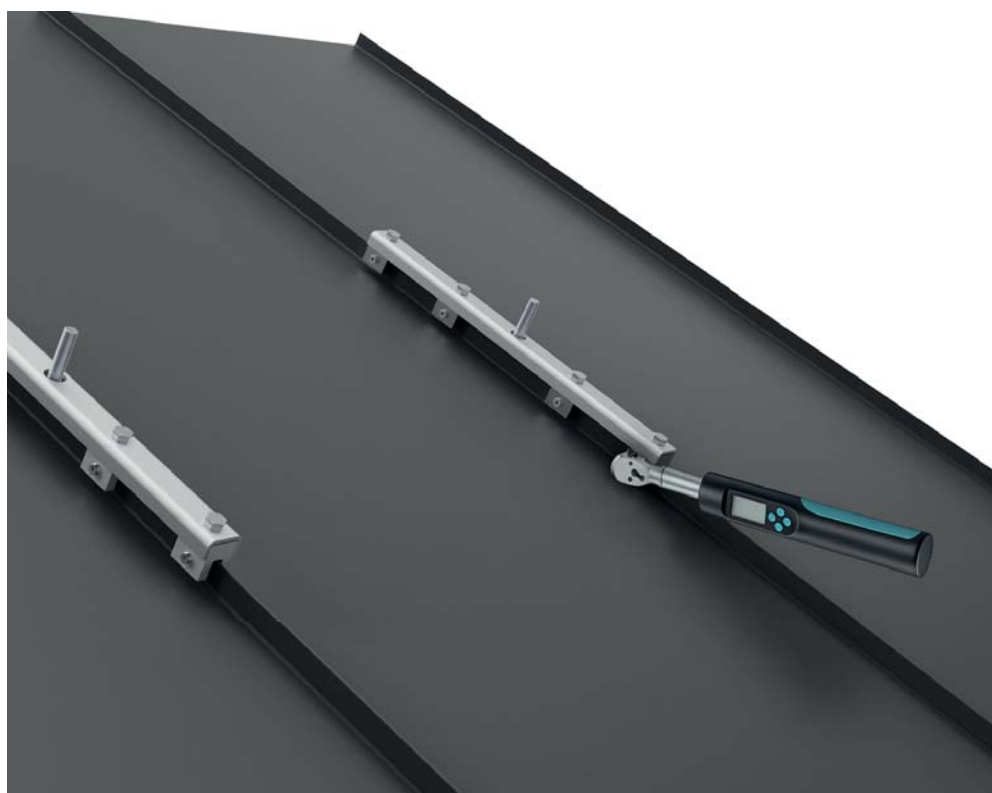
3



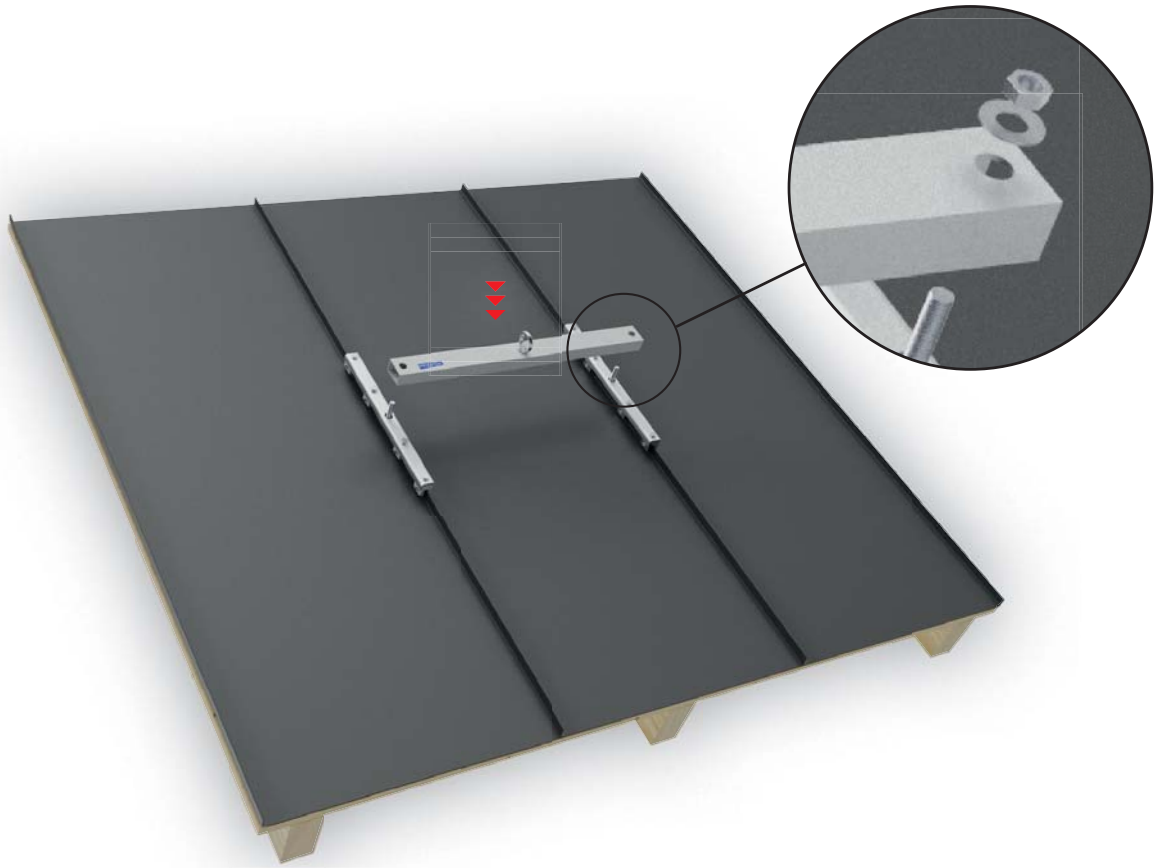
4



5



6



7



8



9



Název instalační společnosti: .....

Jméno odpovědného pracovníka: .....

Datum: .....

Místo realizace: .....

Svým podpisem stvrzuji, že jsem byl seznámen s technologickým postupem montáže a budu ho dodržovat.

Podpis: .....



informace o montážích  
+420 777 640 016



info@roofix.cz



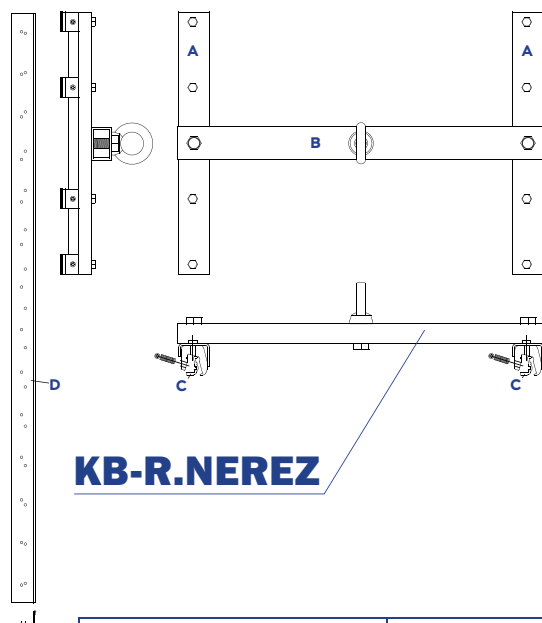
www.roofix.cz

# KOTVENÍ PRO STŘEŠNÍ KRYTINY

## Satjam RAPID (pouze pro ocelový plech)

### Technologický postup montáže

1. Rozměřte umístění kotvicích bodů **minimálně 1m od hřebene a minimálně druhé pole od hrany střechy**. Od okapové hrany je **minimální vzdálenost 0,3 m**.
2. V místech uchycení kotvicího bodu nasadte do drážky krytiny ztužující L profil.
3. Krytinu s L profilem ukotvěte **pomocí vrutů v každém druhém otvoru**. Vruty prochází krytinu i perforaci L profilu. Zhuštěné kotvení aplikujte i na přilehlých polých krytiny.
4. Usadte první rameno kotvicího bodu na předem určenou drážku krytiny. Do 4 svěrek vsuňte 4 profilované podložky. Zafixujte podložky **pevným dotažením svěrného šroubu** pitem Torx T30.
5. Zkontrolujte usazení svěrky, aby **zobáček svěrky byl umístěn pod konec ohybu nasazeného plechu** viz detail svěrky na obr. č. 5. Svěrné šrouby dotáhněte na požadovaný **moment 20 Nm**.
6. Usadte druhé rameno kotvicího bodu do stejné roviny s prvním ramenem (zkontrolujte vodováhou). Zafixujte druhé rameno stejným způsobem jako první rameno.
7. Zkontrolujte usazení svěrky, aby **zobáček svěrky byl umístěn pod konec ohybu nasazeného plechu** viz detail svěrky na obr. č. 7. Svěrné šrouby dotáhněte na požadovaný **moment 20 Nm**.
8. Nasadte na ramena propojovací díl, zafixujte spojovací díl pomocí dodaných podložek a matic.
9. Matice dotáhněte na požadovaný **moment 40 Nm** (nástrčná hlavice klíče 24mm).
10. **Vyfoťte štítek a kotvení kotvicího bodu.**
11. **Zapište výrobní číslo kotvicího bodu na pozici ve výkresu.**
12. Stav ukotvení všech kotvicích bodů zkontrolujte.



KRYTINA	MATERIÁL		ROZTEČ KB
	OCEL	HLINÍK	
SATJAM Rapid Trend	ano	ne	510 mm
SATJAM Rapid Trend	ne	ne	310 mm
SATJAM Rapid DeLuxe	ano	ne	510 mm

### Doporučené nástroje



Aku vrtací šroubovák



Momentový klíč



Torx T30



Nástrčná hlavice 24 mm



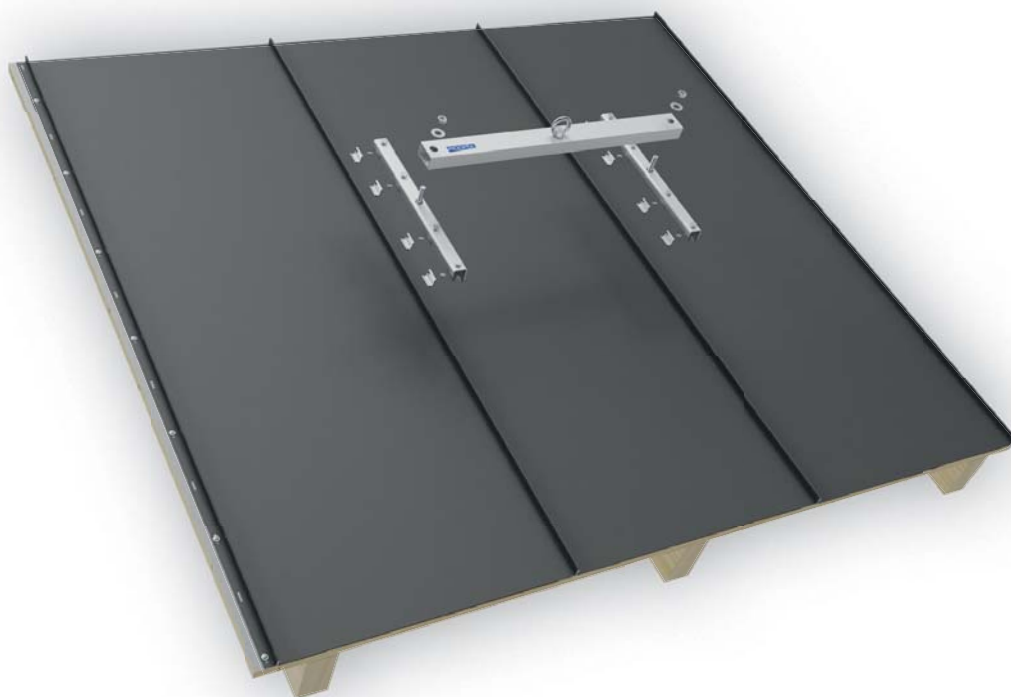
Vodováha



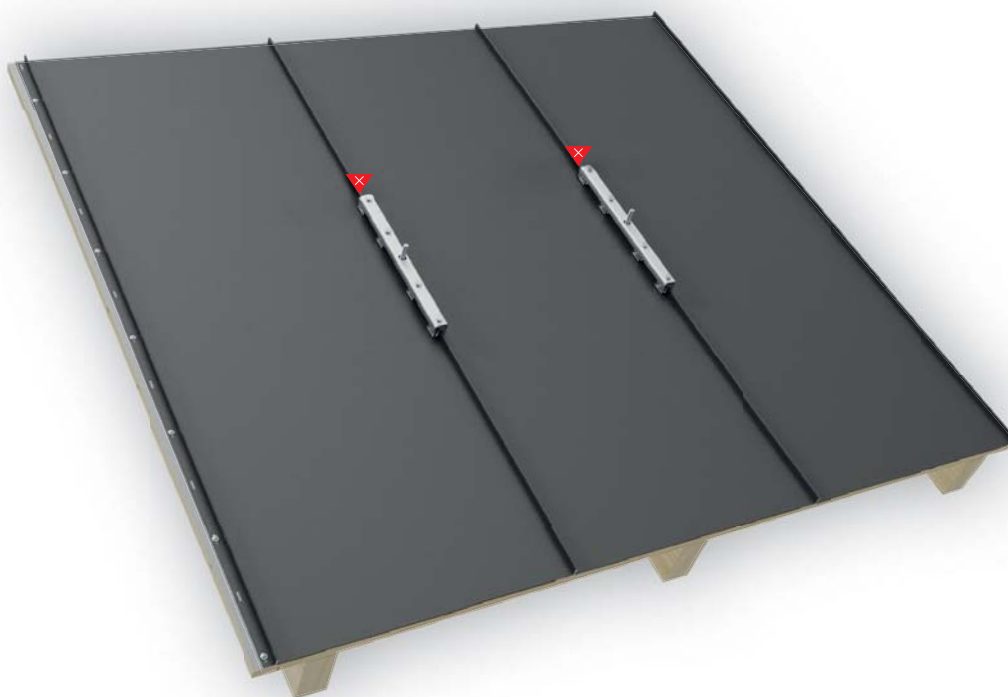
Tužka



Fotoaparát/ mobil

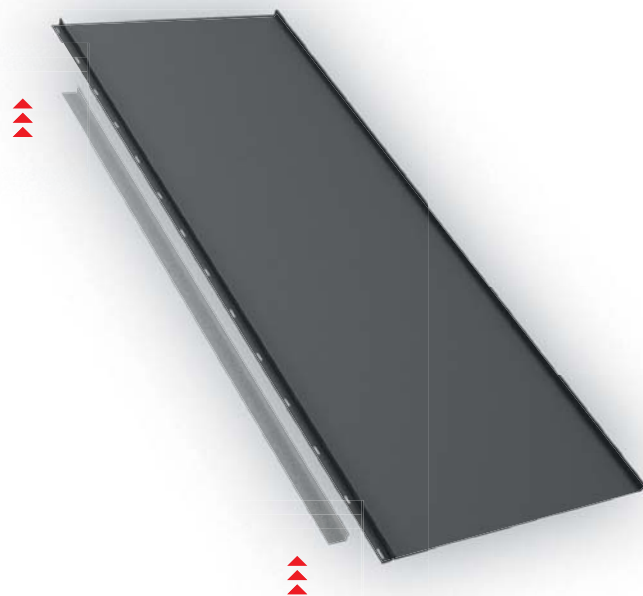


1

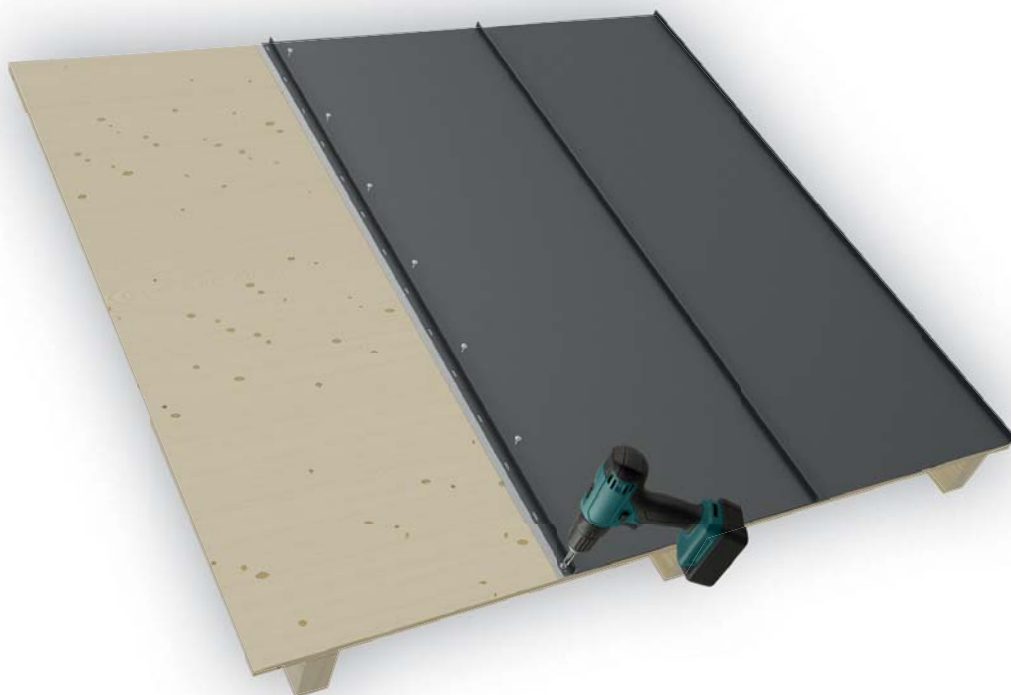


**PŘÍMÁ MONTÁŽ NENÍ MOŽNÁ – NEJPRVE PŘEVEĎTE PŘÍPRAVU KOMPONENTŮ.**

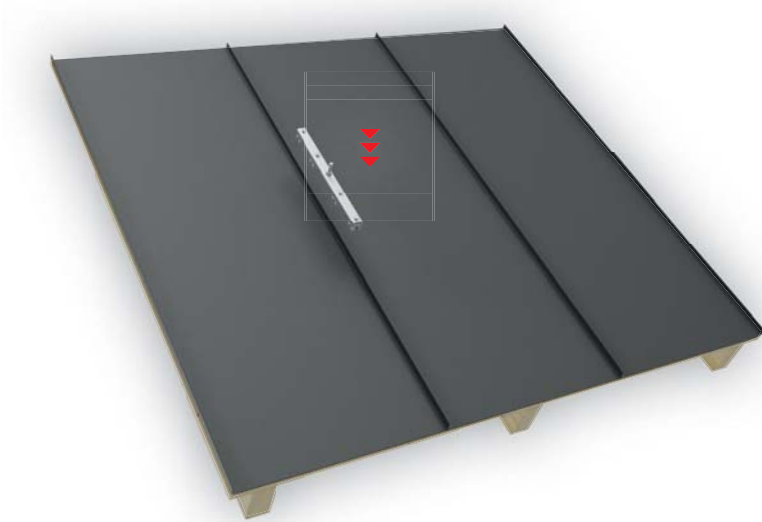
2



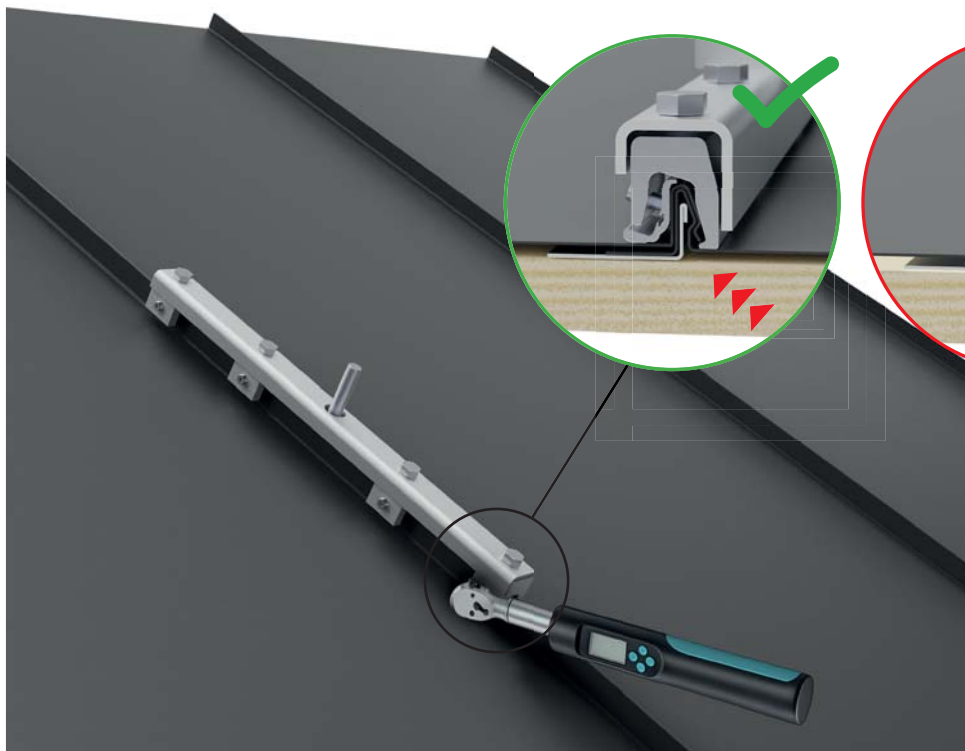
3



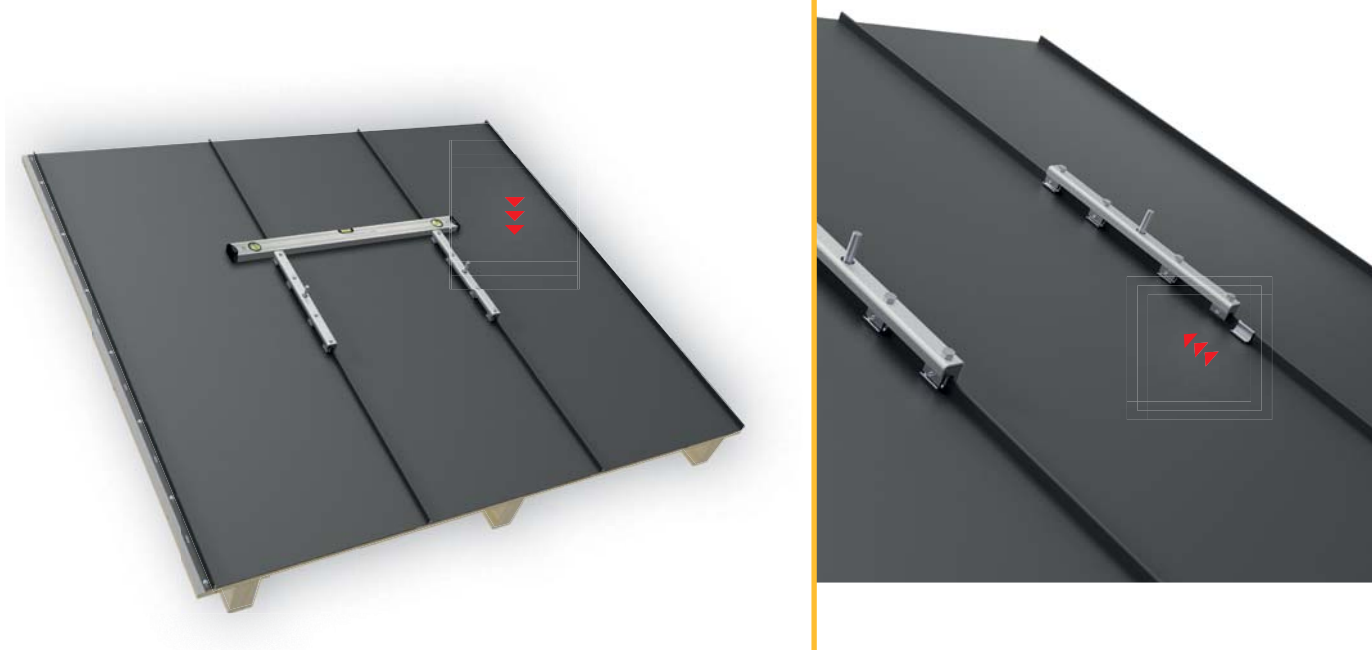
4



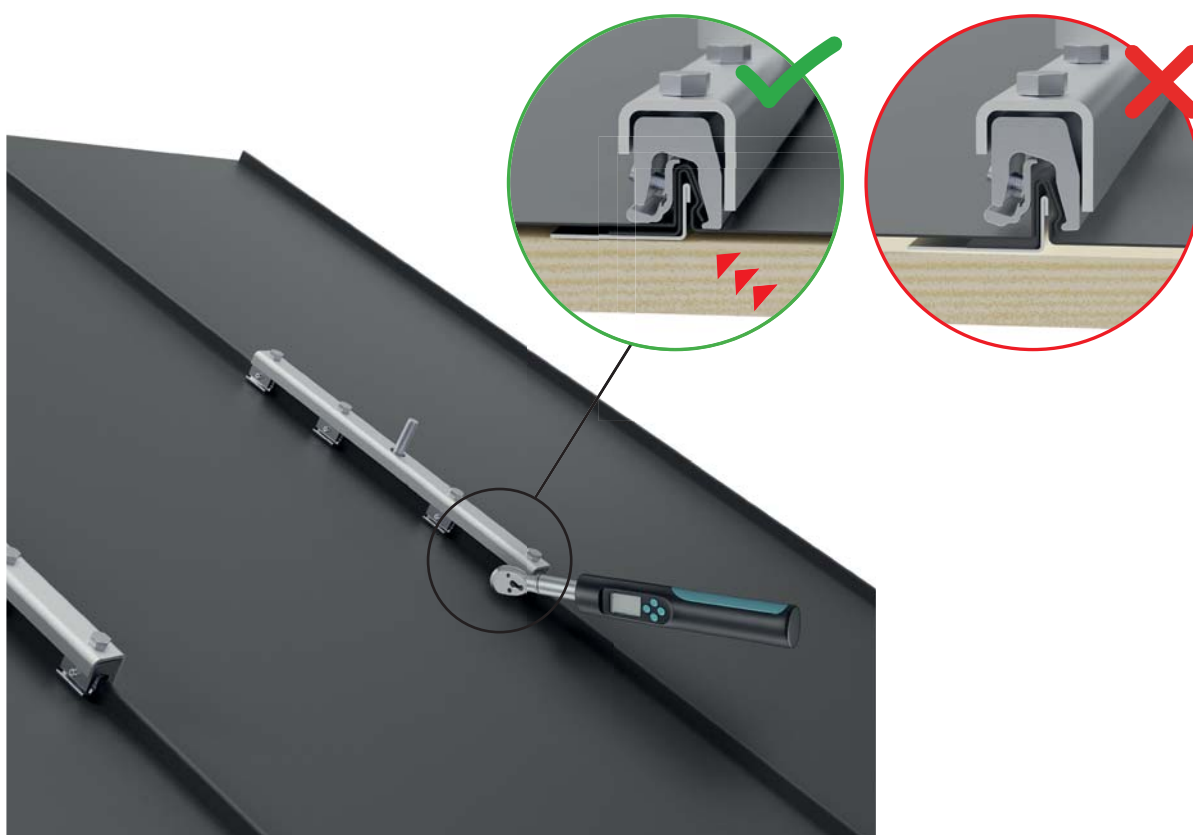
5



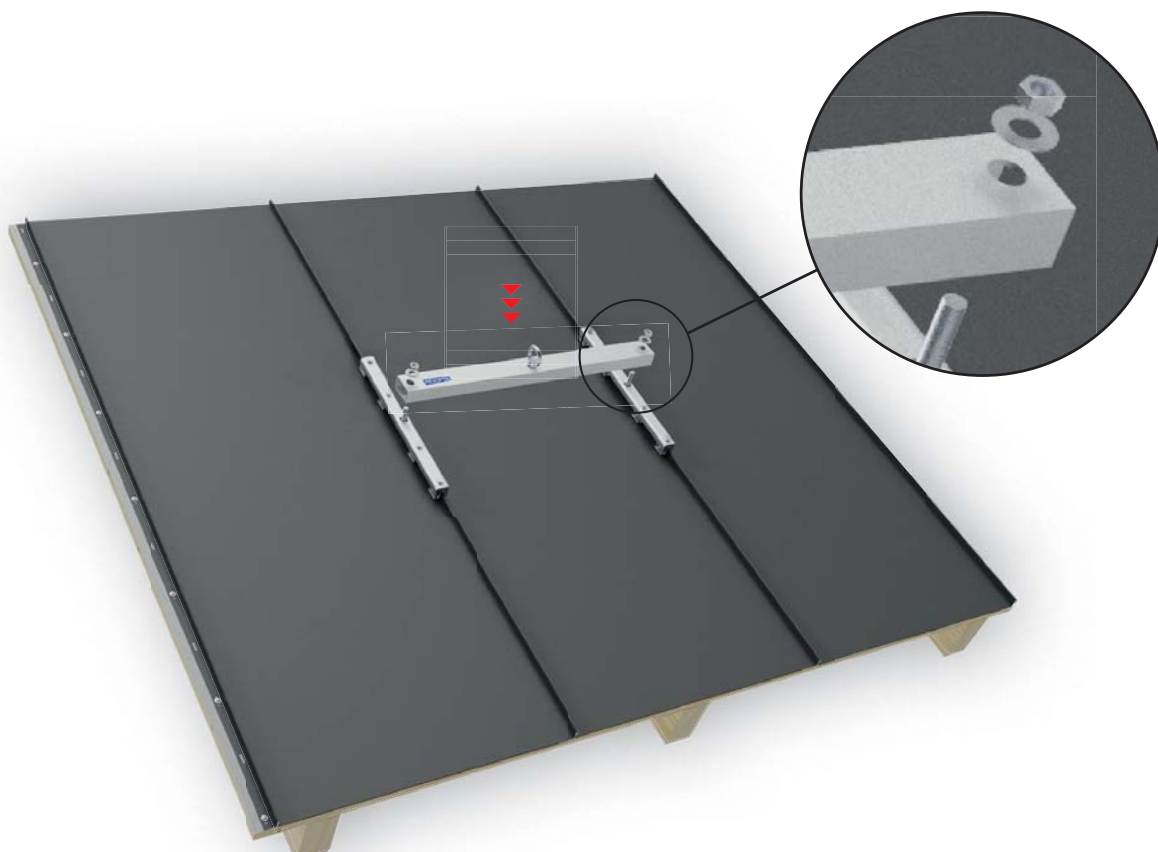
6



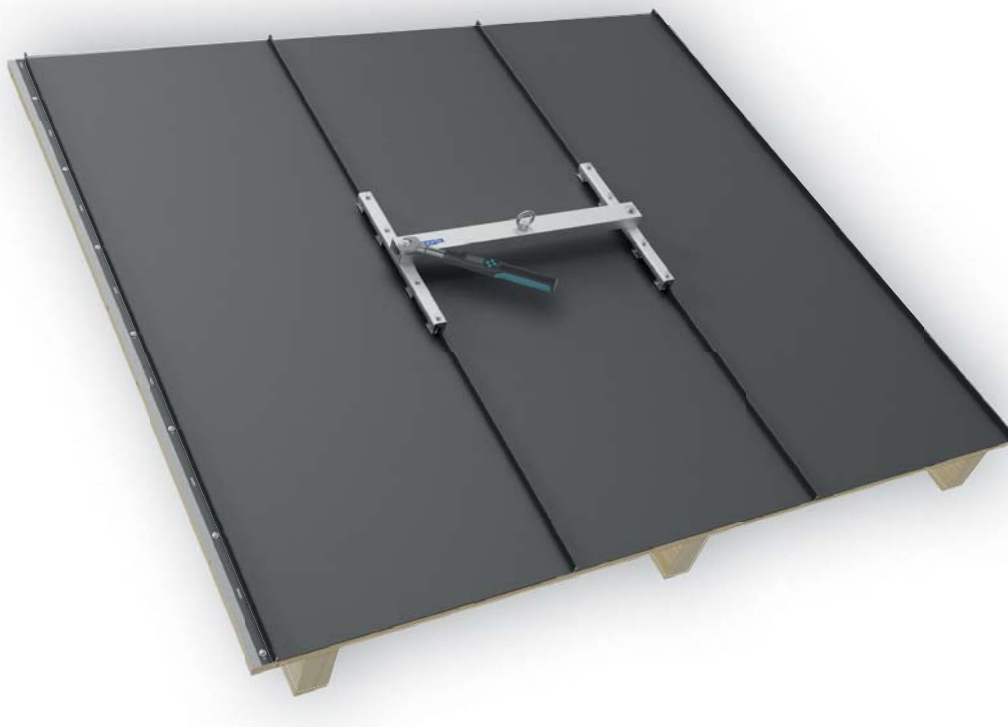
7



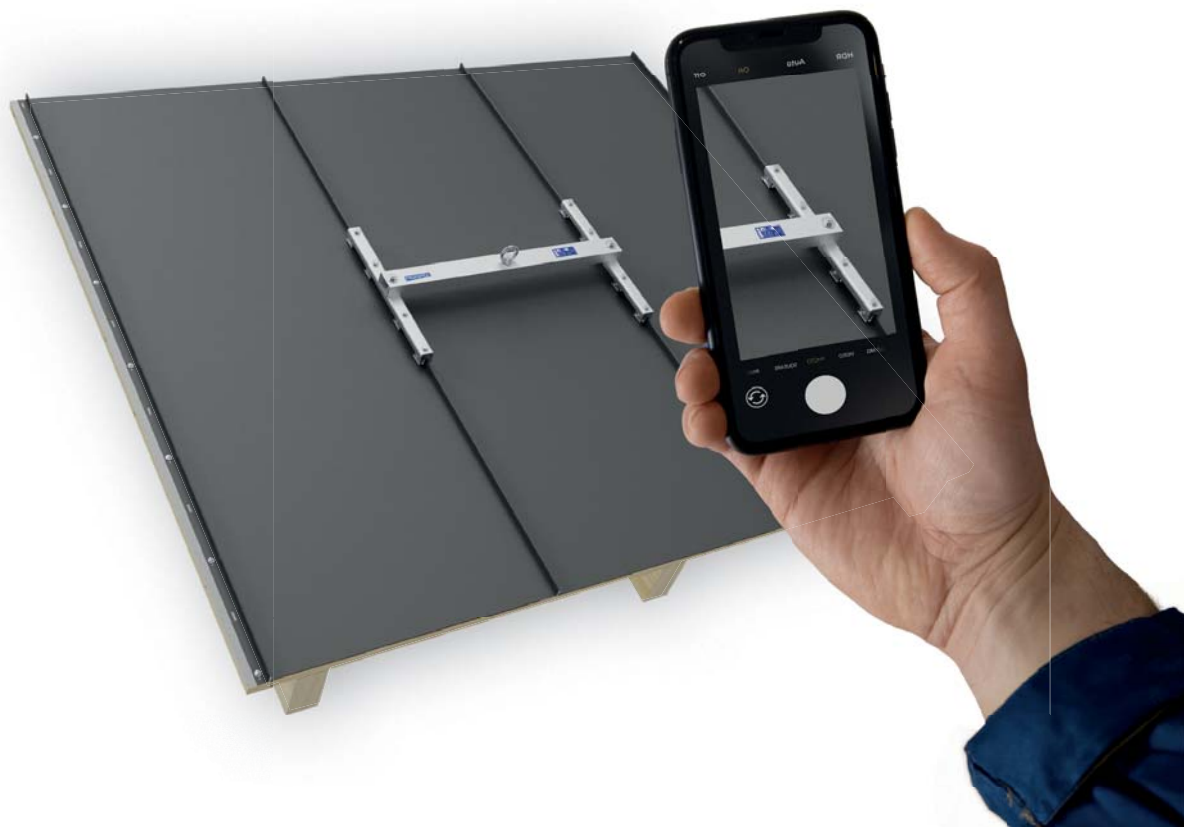
8



9



10



11



Název instalační společnosti: .....

Jméno odpovědného pracovníka: .....

Datum: .....

Místo realizace: .....

Svým podpisem stvrzuji, že jsem byl seznámen s technologickým postupem montáže a budu ho dodržovat.

Podpis: .....



informace o montážích  
+420 777 640 016



info@roofix.cz



www.roofix.cz

## KOTVENÍ NA TRAPÉZOVÝ PLECH pomocí trhacích nýtů (pouze pro ocelový plech)

### Technologický postup montáže

1. Rozměřte umístění kotvicích bodů a následně je usadte **přes 2 vlny** trapézového plechu se správným natočením.
2. Nalepte **EPDM pásku** na kotvicí bod a usadte na trapézový plech.
3. Vyrvejte nejprve **2 díry** (na každé straně 1 úhlopříčně od sebe) **vrtákem Ø 5,3-5,5 mm**. Vyčistěte plech od špon vzniklých vrtáním.
4. Vsadte **nýty**, které jsou **součástí dodávky**, do připravených otvorů a ukotvěte je (např. pomocí aku nýtovací pistole).
5. Vyrvejte zbývajících **16 děr** vrtákem **Ø 5,3-5,5 mm**. Vyčistěte plech od špon vzniklých vrtáním.
6. Vsadte **nýty**, které jsou **součástí dodávky**, do připravených otvorů a ukotvěte je (např. pomocí aku nýtovací pistole)
7. **Vyfoťte ID štítek a kotvení KB.**
8. **Zapište výrobní číslo KB na pozici ve výkresu.**
9. Stav ukotvení všech kotvicích bodů zkontrolujte

### Doporučené nástroje



Vrtačka



Vrták  
Ø 5,3-5,5 mm



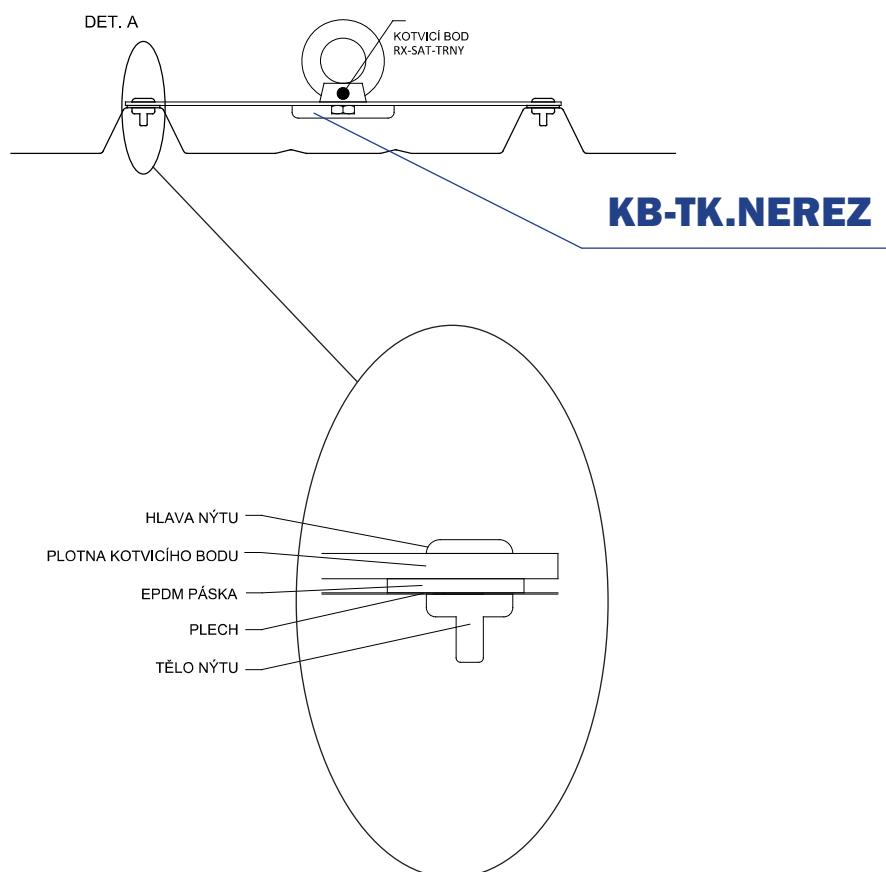
Nýtovačka

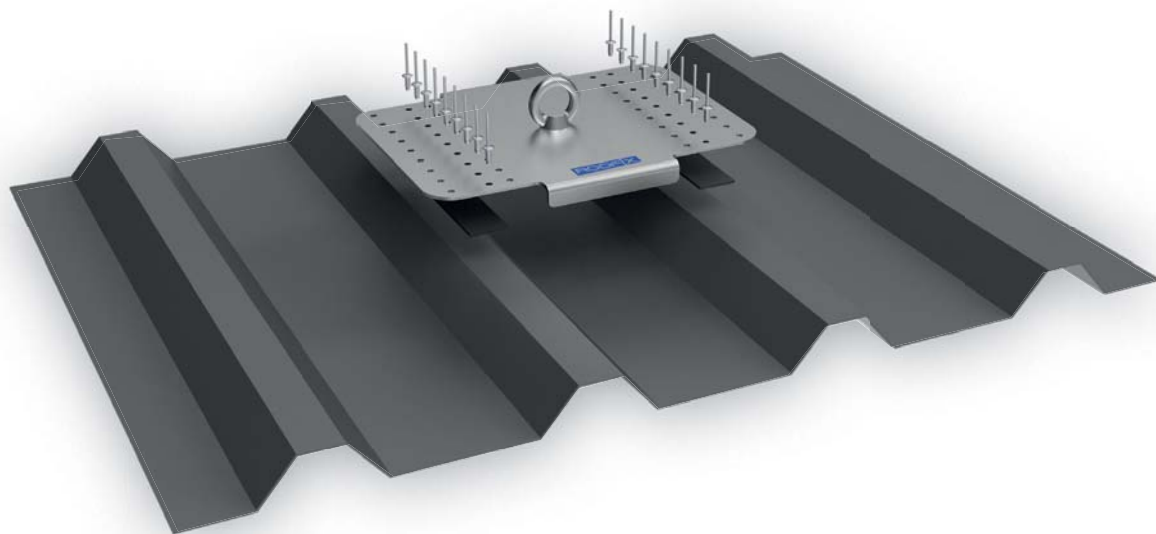


Tužka

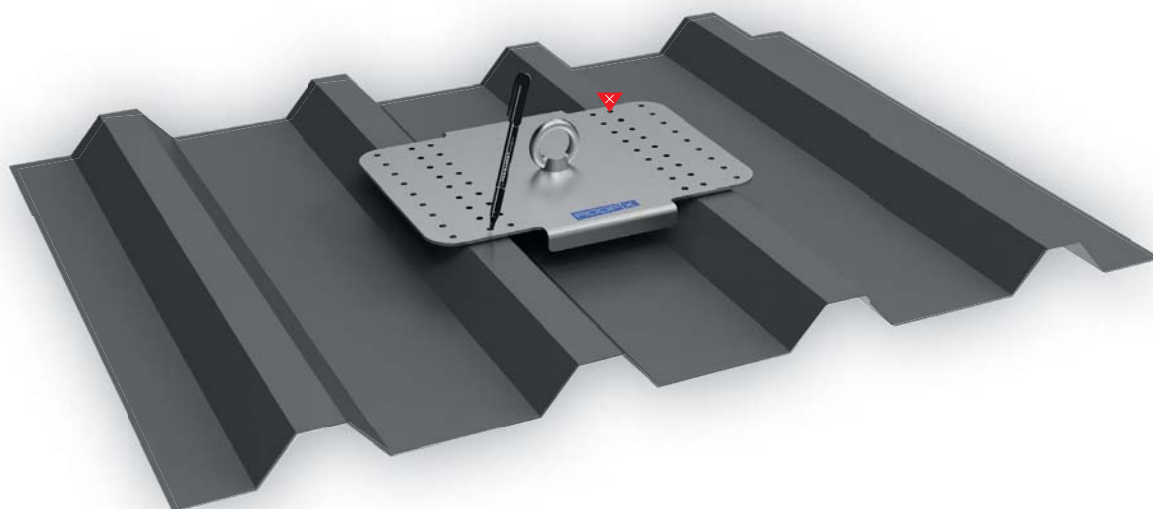


Fotoaparát



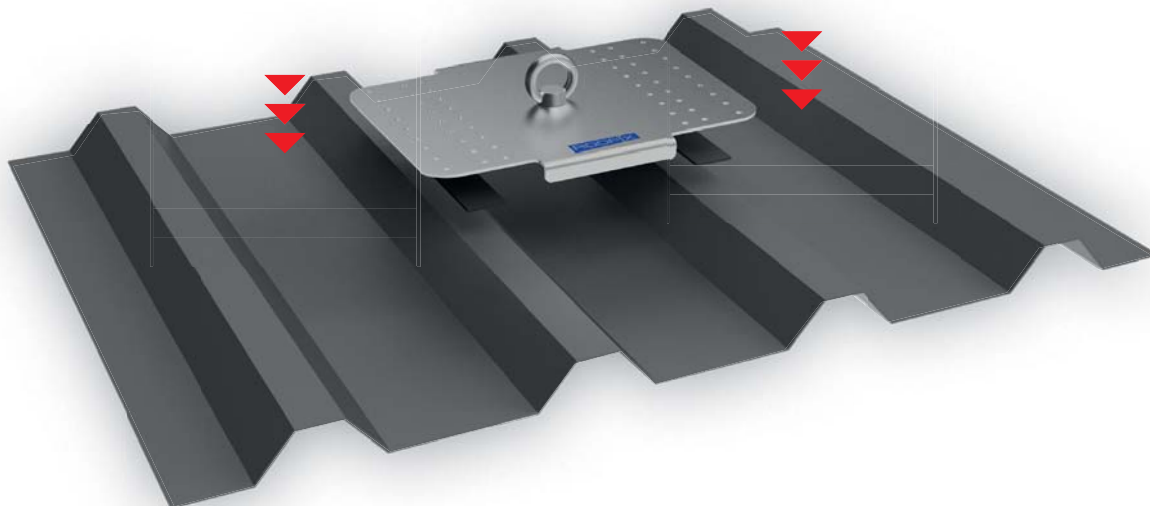


1

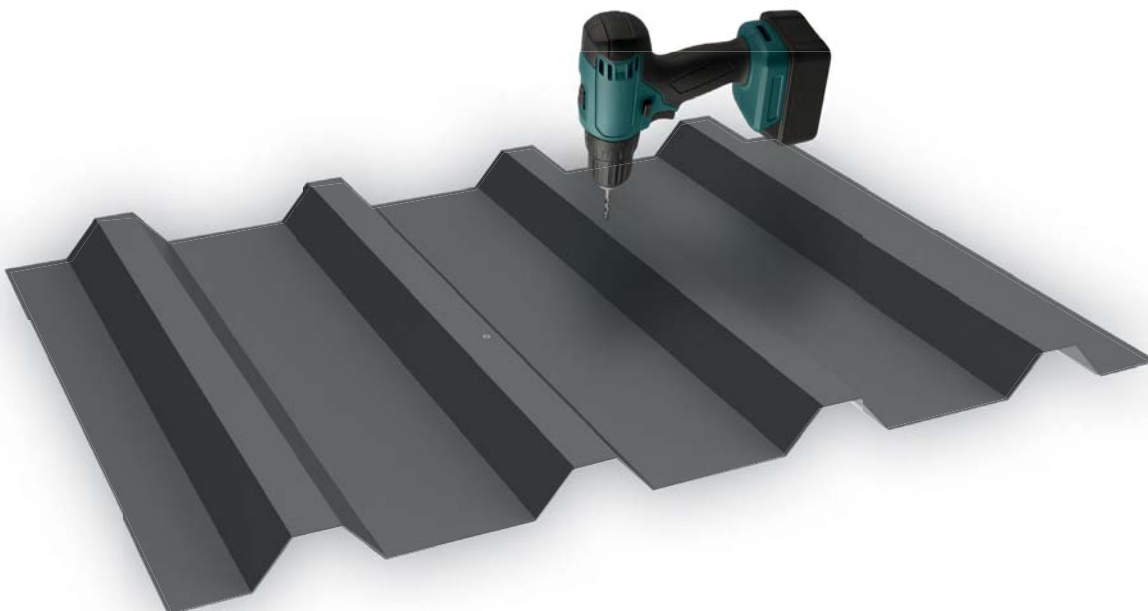


Min. tloušťka ocelového plechu **0,5 mm**

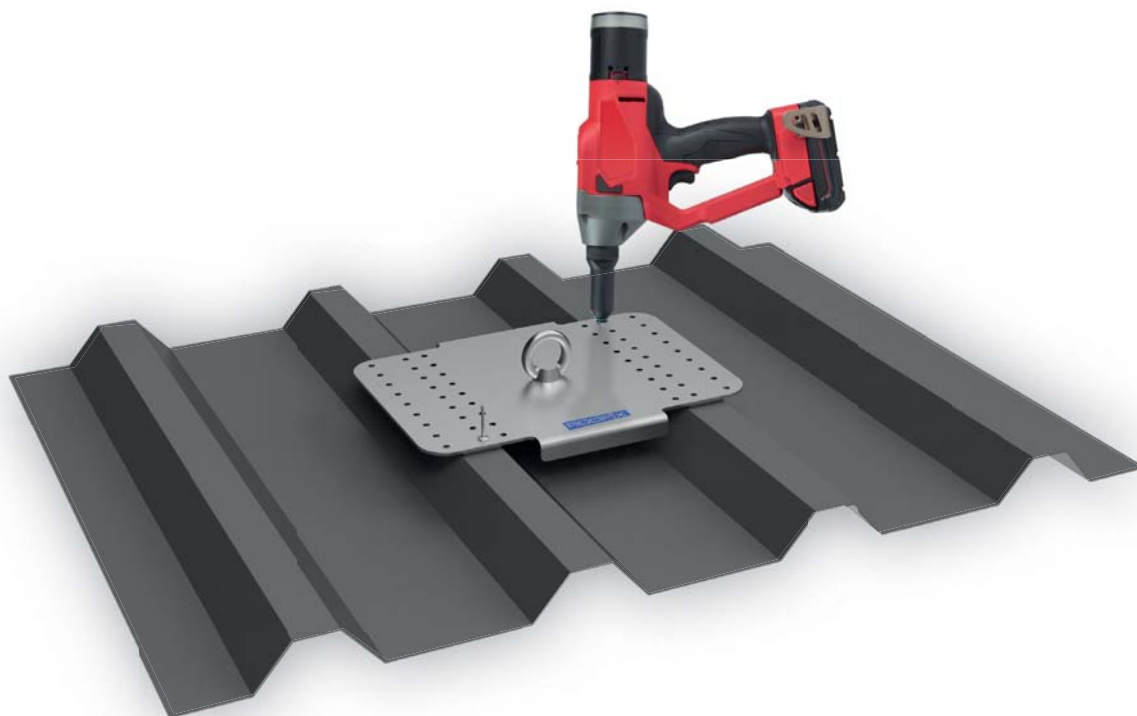
2



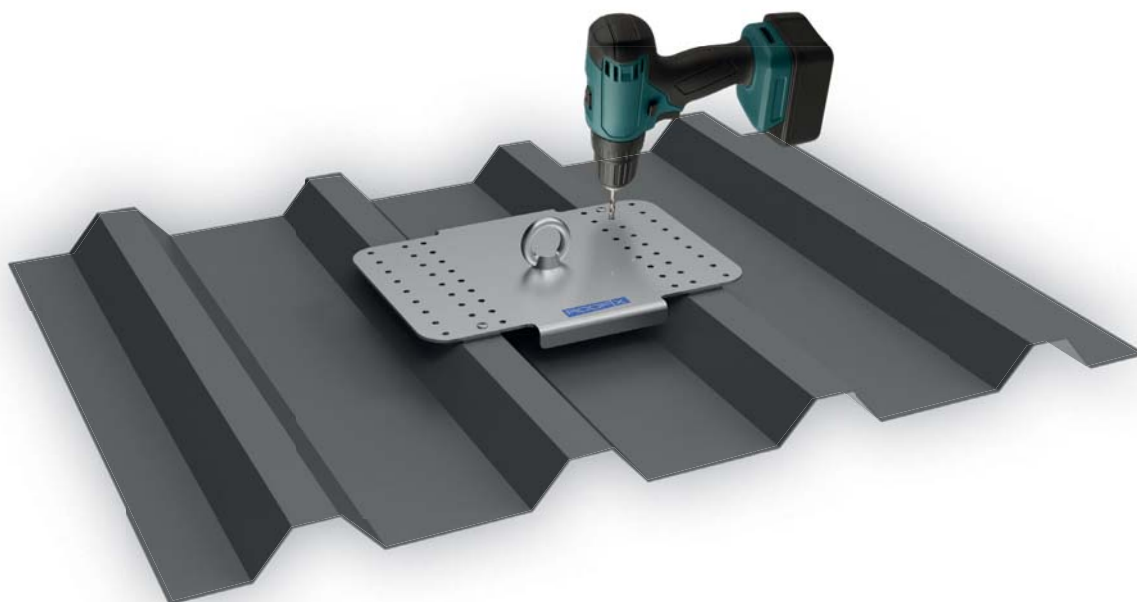
3



4



5



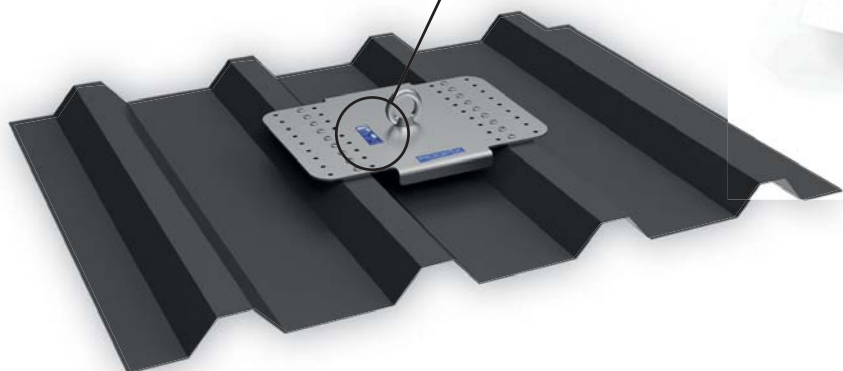
6



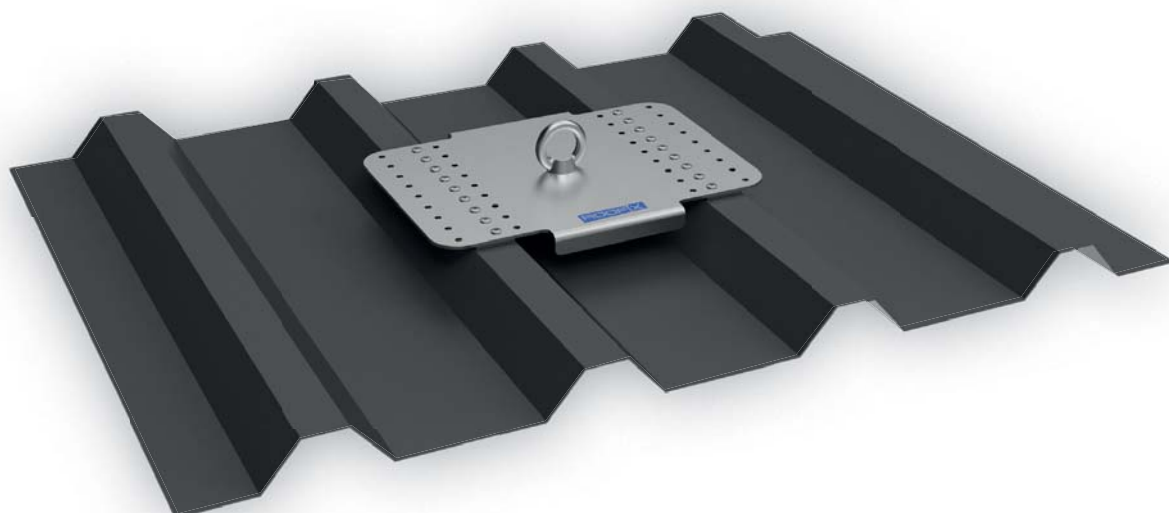
7



8



9



Název instalační společnosti: .....

Jméno odpovědného pracovníka: .....

Datum: .....

Místo realizace: .....

Svým podpisem stvrzuji, že jsem byl seznámen s technologickým postupem montáže a budu ho dodržovat.

Podpis: .....

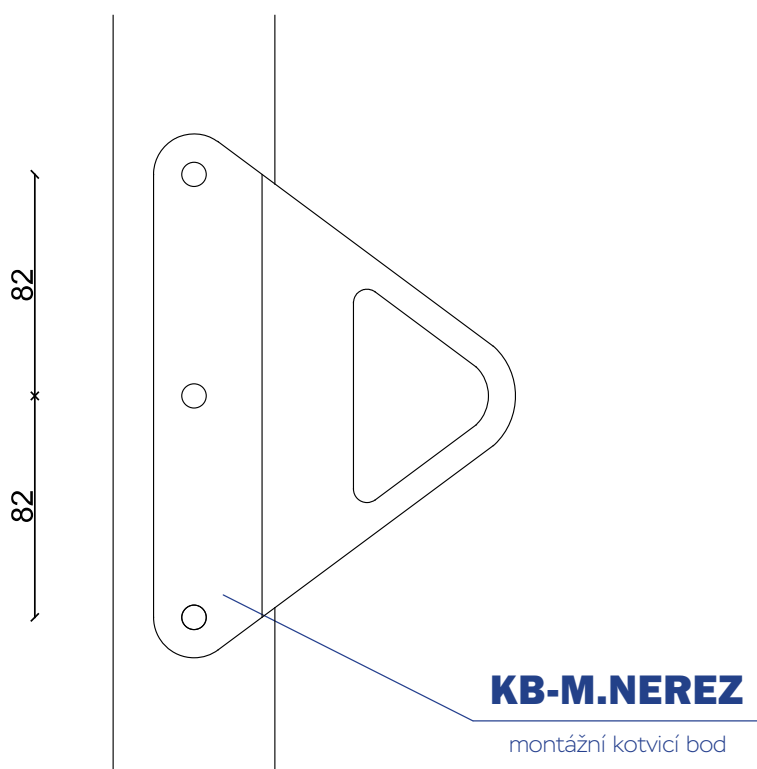


## MONTÁŽ KOTVÍČÍHO BODU pomocí samořezných šroubů do dřeva

### Technologický postup montáže

POUŽITÍ POUZE VE SMĚRU KROKVE, PŘÍPADNĚ V KOMBINACI S NEREZOVÝM PERMANENTNÍM LANEM NEBO MONTÁŽNÍM TEXTILNÍM LANEM MEZI 2 BODY.

1. Rozměřte umístění kotvicích bodů a následně je osadte se správným natočením směrem k protilehlému KB pro použití s propojovacím lanem.
2. Vyrtejte **3 díry**  $\varnothing$  vrtáku **6 mm** na **celou délku šroubu**.
3. Na samořezné šrouby navlékněte ocelové podložky s gumou, samořezné šrouby zašroubujte a utáhněte do **mírné deformace gumové části podložky**.
4. **Vyfoťte štítek a kotvení kotvicího bodu.**
5. **Zapište výrobní číslo kotvicího bodu na pozici ve výkresu.**
6. Stav ukotvení všech kotvicích bodů zkontrolujte.



### Doporučené nástroje



Aku vrtací  
šroubovák



Vrták  $\varnothing$  6 mm



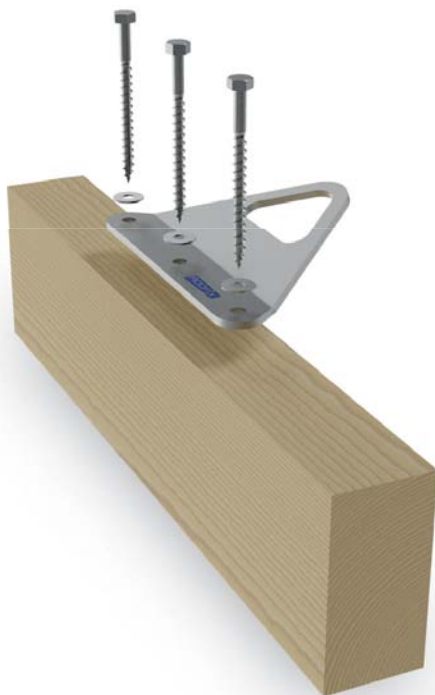
Nástrčná  
hlavice 13 mm



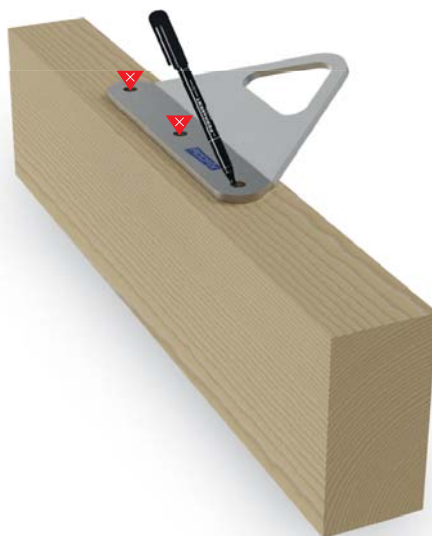
Tužka



Fotoaparát/  
mobil



1

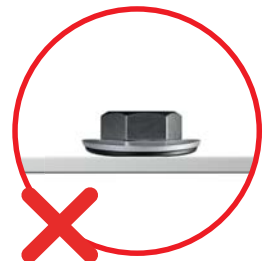
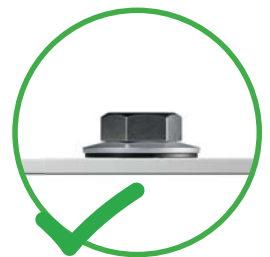
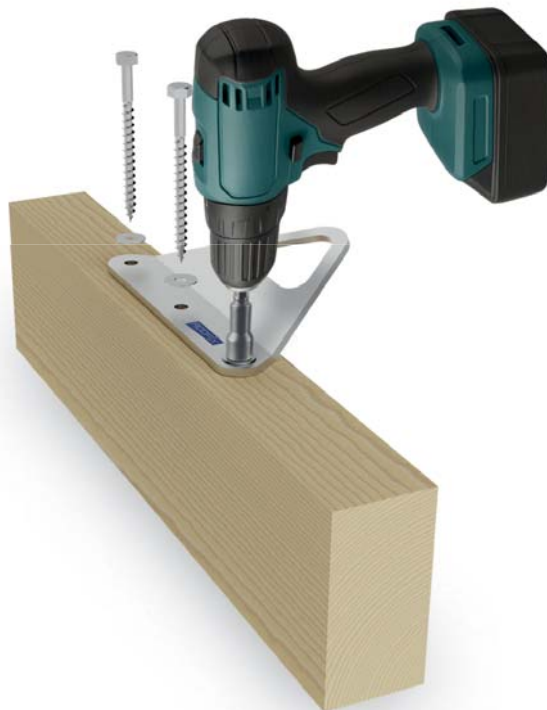


Min. rozměr trámu **60×120 mm**

2



3



4



5



Název instalační společnosti: .....

Jméno odpovědného pracovníka: .....

Datum: .....

Místo realizace: .....

Svým podpisem stvrzuji, že jsem byl seznámen s technologickým postupem montáže a budu ho dodržovat.

Podpis: .....



informace o montážích  
+420 777 640 016



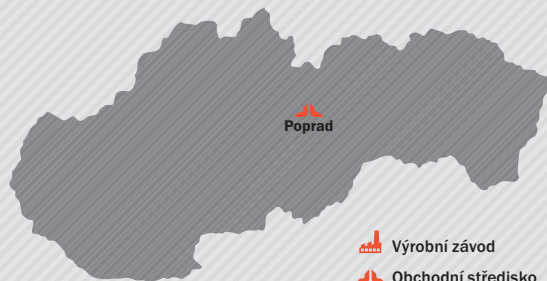
info@roofix.cz



www.roofix.cz



střechy · okapy · trapézy



Výrobní závod  
Obchodní středisko

- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava  
tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560  
e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly  
tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno  
tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava  
tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Areál VESNA, Čeperka 306  
tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem  
tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Dobrovodská 2129, 370 06 České Budějovice  
tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz
- Plzeň – Tovární ul., 330 12 Horní Bříza  
tel.: +420 377 010 085, e-mail: plzen@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Hodžova 3/3292,  
P.O.BOX 66, 058 01 Poprad  
tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512  
e-mail: obchod@satjam.sk

### CCS BONUS SATJAM

vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače

V novém programu CCS Bonus SATJAM sbíráte a čerpáte body jednoduše.

<http://bonus.satjam.cz>



### JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 14001:2016
- ČSN OHSAS 18001:2008

### NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- střešní krytiny
- okapové systémy
- střešní doplňky
- trapézové plechy
- střešní okna a výlezy
- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhledy a obklady
- nadkroevní izolace



### NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:



Váš prodejce



[www.satjam.cz](http://www.satjam.cz)

Aktualizováno k 05/2026  
Tiskové chyby vyhrazeny.  
Nezohledňuje pozdější úpravy norem.