



střechy · okapy · trapézy

Střešní krytina SATJAM TP26 Express montážní návod



www.satjam.cz

SATJAM TP26 Express – je střešní krytina určená pro objekty drobné architektury, tedy technické budovy, jako garáže, dřevníky a přístřešky. Krytina TP26 Express je tvořena pásy, které jsou vyráběny na objednávku v délkách do 4 m. Minimální délka pásu krytiny je 1 m. Zakázková výroba umožňuje eliminovat odpad a zkrátit dobu montáže. Základem krytin je podle typu povrchové úpravy vysoce kvalitní ocelový plech žárově zinkovaný. Pozinkovaný plech je pak dodáván v některé z následujících povrchových úprav – Polyestersat 25, Satmat 35 hrubozrný, TopMat® 35, Purmat® 50, Purmax® 40. Finální povrchová úprava zajišťuje vysokou kvalitu, trvanlivost a odolnost střešní krytiny. Technicky vyspělé řešení šetří náklady a ekologická a zdravotní nezávadnost, to jsou další výhody střešních krytin SATJAM.

Pro využití všech vlastností a možností těchto krytin je velmi důležité seznámit se s jejich technickými parametry a zejména s postupem montáže. Po prostudování následujících informací, montážního návodu a řešení různých detailů, získáte základní přehled. Pro perfektní provedení střechy je však nutné mít podrobné znalosti, zručnost, zaškolení a předepsané vybavení. Pro jistotu splnění podmínek záruky doporučujeme vyžádat si seznam ověřených montážních firem a využít jejich nabídky.

I. VŠEOBECNÁ ČÁST

Kvalitativní parametry výrobku výrobce zaručuje pouze při dodržení montážních a záručních podmínek.

1. Výrobky balené originálně od výrobce mají na etiketách tyto údaje:
 - kód a název výrobku
 - kód a název barvy výrobku a typu povrchové úpravy
 - počet kusů v balení
 - adresu výrobce
 - číslo zakázky
2. Pro objednávání a přesné rozlišení odstínů barev je směrodatný pouze vzorník výrobce.
3. Předložení prodejního dokladu (faktury) je jednou z nezbytných podmínek uplatnění případné reklamace.
4. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené uživatelem nebo třetí osobou uživateli vlivem neznalosti všeobecných technických informací a podmínek k výrobku, zejména montážního návodu a záručních podmínek.
5. Vlivem kombinace povolených tolerancí parametrů vstupních materiálů a výrobního procesu mohou vzniknout odchylky tónu téže barvy. Proto zejména u všech doobjednávek a zakázek expedovaných na více jak jedné paletě doporučujeme provést vizuální kontrolu shody barevného odstínu.
6. Možné mírné zvlnění krytiny je přirozenou vlastností materiálu a nelze jej považovat za vadu .

Pokyny pro montáž a manipulaci



Plechové lemování

Označení	Popis	Tvar a rozměr
HRR	HŘEBENÁČ ROVNÝ	
HRR 245	HŘEBENÁČ ROVNÝ VELKÝ	
ZL 120	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA HORNÍ	
ZLPR 170	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ	
ZLPRN 160	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ NÍZKÁ	
OZR 120	OPLECHOVÁNÍ KE ZDI	

Označení	Popis	Tvar a rozměr
OPR	OKAPNÍ PLECH RAPID	
U 230	ÚŽLABÍ je možno použít jen v kombinaci se spojovacím plechem SPR	
DHR	DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ	
DHRN	DRŽÁK HŘEBENÁČE RAPID NÍZKÝ	
OP 170	OKAPNÍ PLECH	
SPR	SPOJOVACÍ PLECH	

Spojovací materiál

Označení	Rozměr	Vrtná kapacita	Způsob použití	Povrchové úpravy střešních krytin
SDT (SDT INOX) 	4,8×35	1 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované ocelové, pro prémiové povrchové úpravy a hliník je šroub v provedení INOX
S02T (S02T INOX) 	4,8×20	2 mm	Samovrtný sešívací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované ocelové, pro prémiové povrchové úpravy a hliník je šroub v provedení INOX
POP NÝT 	4×9,5		Nýt pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek, lakované ocelové a také pro hliníkovou střešní krytinu
SDT-TORX 	4,8×35	2 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované ocelové
S02T-TORX 	4,8×20	2 mm	Samovrtný sešívací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované

Použitelnost šroubů dle korozivních prostředí viz. tabulka na str. 17

II. TECHNICKÁ DATA, ROZMĚRY, MATERIÁLY A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

SATJAM TP26 EXPRESS

Skládaná střešní krytina

Druhy provedení střešní krytiny

Symbol	Prodejní název	A Stavební šířka mm	B Výška profilu mm
TP26	TP26 EXPRESS	1 090	26

Technická data

Prodejní název	materiál	Tloušťka střešní krytiny mm	Min.–max. délka mm	Hmotnost kg/m ²
TP26 EXPRESS	ocel	0,5	1 000–4 000	4,3

Bezpečný sklon krytiny SATJAM TP26 EXPRESS

Název krytiny	sklon použití a doporučení výrobce			
	ve výšce nad 600 m.n.m.	při délce střešní roviny nad 10 m	v nechráněných polohách s intenzivními větry	
TP26 EXPRESS	30°	30°	30°	30°

PE²⁵ polyestersat
25 µm

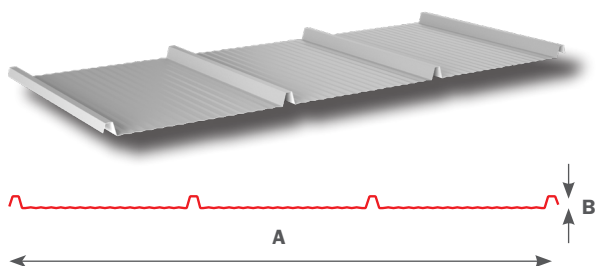
PMH satmat hrubo-
zrný 35 µm

PUX Purmax®
40 µm

PUM Purmat®
50 µm

PMH TopMat®
35 µm

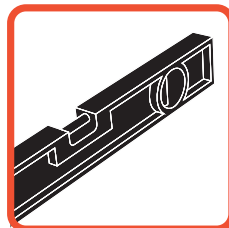
TP26 Express



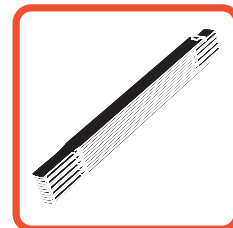
■ Těsnící pásy

Označení	Rozměr	Způsob použití
TP30-BUT	15mm×30m	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difuzní fólie k porézním podkladům, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
SP-DS		Spojovací páska oboustranná s výstuhou, pro lepení přesahů difuzní fólie nebo pro nalepení difuzní fólie k plechovým prvkům.
SP-SS		Opravná páska jednostranná k opravě folii Satjamfol WI 140.
SP-VN		Opravná páska jednostranná k folii Satjamfol VN 200.
TP-PKL		Těsnící páska pod kontralatě.

III. DOPORUČENÉ NÁSTROJE, NÁŘADÍ A DOPLŇKOVÝ MATERIÁL



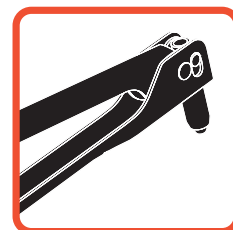
Vodováha



Skládací metr



Tužka



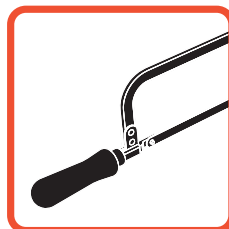
Nýtovací kleště



Falcovací kleště



Nůžky na plech



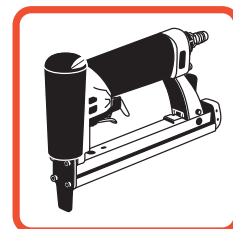
Pila



Kotoučová pila



Elektrické nůžky na plech



Sponkovačka



Aku-šroubovák



Plastová palička

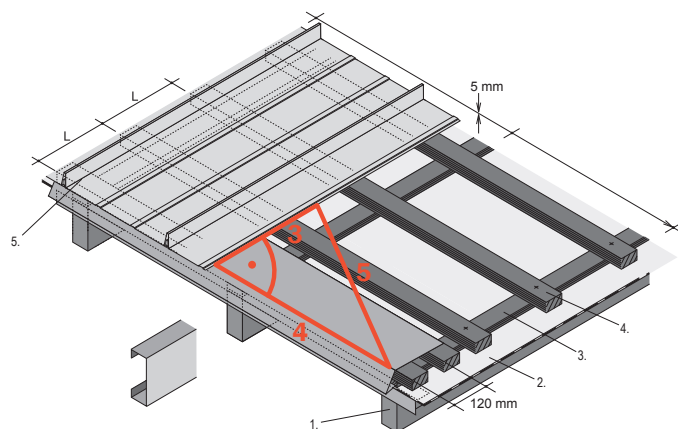
Pro dělení šablon je zakázáno používat úhlovou brusku!!!

Při použití úhlové brusky dochází k přehřátí plechu a tím k nevratnému poškození plechu v místě řezu. Odlétávající kovové částičky poškozují povrchovou úpravu plechu.



Doplňkový materiál:

- Difuzní pojistné fólie (druh a typ dle projektu), splňující požadavky ČSN 73 1901, doporučujeme některý z výrobků řady SATJAMFOL (odpovídá-li svými vlastnostmi danému použití).
- Kontralatě, střešní latě, případně jiné vynášecí prvky, např. tenkostěnné ocelové vaznice.
- Spojovací a kotevní materiál viz. tabulka.
- Polyuretanový, nebo silikonový tmel.
- Doplnkový materiál – tvarovky, těsnění.



L – rozteč podpor 240 mm

1 – nosný systém (krokve, vazníky)

2 – DHV – doplňková hydroizolační vrstva

3 – kontralať (vymezuje odvětrávací vrstvu)

4 – podpory (latě)

5 – střešní krytina

IV. VLASTNÍ MONTÁŽ

PŘIPRAVENOST STAVBY:

Hrubá stavba včetně krovu.

PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:

1. Druhy konstrukcí:

- A) Dřevěný systém podpor: Tesařská konstrukce krovu nebo příhradových vazníků doplněná systémem latí a kontralatí

- kontralatě – minimální výška 40 mm (dle ČSN 73 1901)

- latě – nejčastěji s rozměry 40×50, nebo 50×60

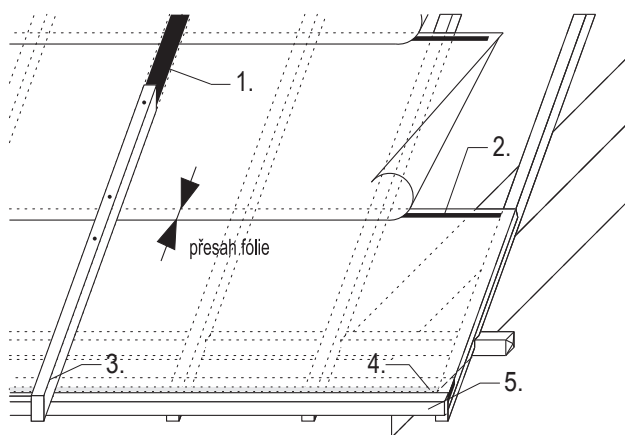
Dřevo musí být vždy ochráněno, buďto konstrukční, nebo chemickou ochranou. Preferuje se konstrukční ochrana dřeva před chemickou. Latě, kontralatě a bednění nad DHV v účinně větrané střeše se nemusí impregnovat. Latě jsou do krokví upevněny přes kontralatě pomocí hřebíků odpovídající délky.

- B) Kovový systém podpor: Systém vazníků nejčastěji z tenkostěnných C, Z, Σ profilů.

MONTÁŽ DOPLŇKOVÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY (DHV):

3. Při návrhu a realizaci DHV je nutno dodržovat ustanovení technických norem, zejména ČSN 73 1901, a zvolit vhodný typ DHV. Pokud použijete některý z výrobků řady SATJAMFOL – postupujte následujícím způsobem.
4. Souběžně s okapem začněte pokládat pojistnou difuzní fólii. Fólii napněte a přichytněte běžnými sponkami ke krovu.
5. U okapové hrany ukončete fólii na okapnici. K okapnici fólii přilepte oboustrannou páskou (SP-DS) nebo těsnící páskou butylkaučukovou (TP30-BUT).

Montáž DHV



1. V případě potřeby butylkaučuková páska (TP30-BUT) nebo TP-PKL

2. V případě potřeby oboustranná lepicí páska (SP-DS)

3. Kontralať

4. Páska SP-DS

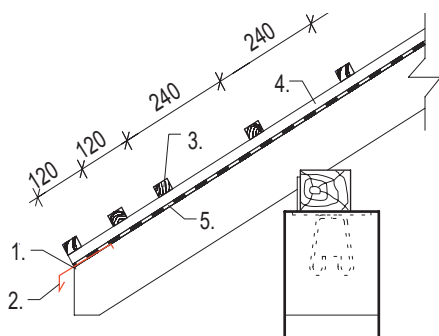
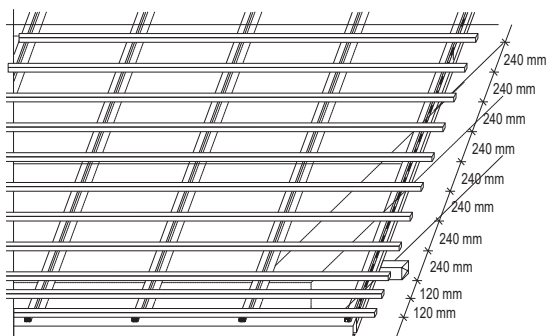
5. OPF120 (150)

8. Fólii dále připevněte kontralatěmi (výška min. 40 mm, dle sklonu střechy viz. ČSN 73 1901), které položte na krokve, do kterých je upevněte pozinkovanými hřebíky. Překrytí hřebene fólií proveďte až na samý závěr tak, aby fólie umožňovala odvod vody z obou střešních rovin.
9. V případě potřeby podtěsněte kontralať. Pro těsnění použijte například TP-PKL nebo TP30-BUT.
10. V případě použití chemické impregnace u dřevěných konstrukcí, musí být impregnace dokonale zaschlá a musí být zajištěno, aby se impregnace nevyluhovala. Musí být zabráněno splachu do životního prostředí, půdy či dešťové kanalizace a na materiály, jejichž funkci může impregnace ovlivnit.
11. U tříplášťových střech doporučujeme jednotlivé pásy difuzní fólie přelepit.
12. U fólií jiných výrobců se řiďte pokyny příslušného výrobce fólií.

MONTÁŽ LAŤOVÁNÍ:

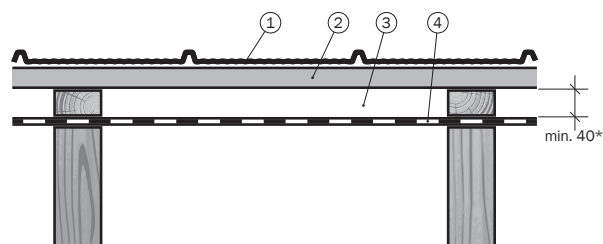
13. Podklad pod krytinu může být v následující: Laťování: Rozpon lať je 240 mm. Doporučujeme lať 60×40. Po položení první řady fólie a kontralaťování, započnete s montáží střešních laťů. První střešní lať připevněte na okapové hraně krokve. Druhou a třetí střešní lať připevněte do vzdálenosti spodních hran laťů 120 mm, a následující ve vzdálenosti spodních hran laťů 240 mm až k hřebeni. Všechny laťe upevněte naležato.

Laťování TP26 Express



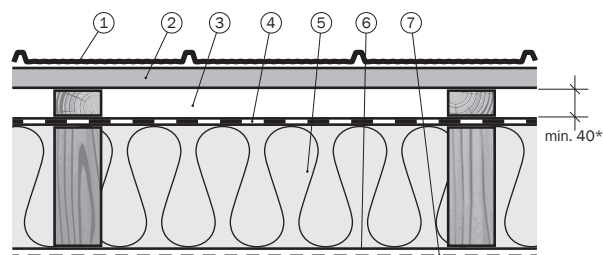
1. Páska SP-DS
2. Okapnice OPF 120 (150)
3. Střešní lať min. 35×50
4. Kontralať
5. DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)

STŘECHA BEZ TEPELNÉ IZOLACE (obr. 1)



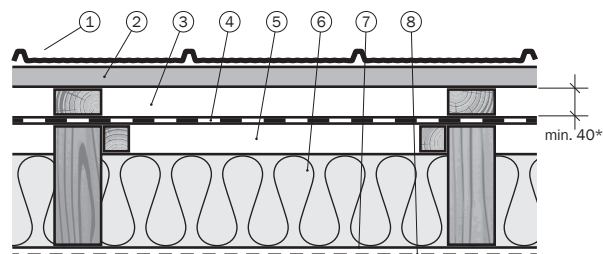
1. TP26 Express
2. laťování
3. odvětrávací vrstva
4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (obr. 2)



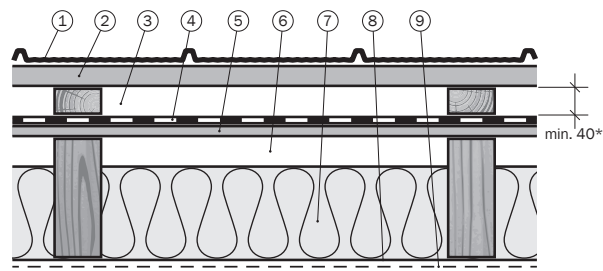
1. TP26 Express
2. laťování
3. odvětrávací vrstva
4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)
5. tepelná izolace
6. parotěsná vrstva
7. vnitřní obklad

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (obr. 3)



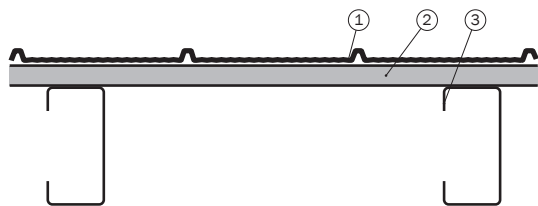
1. TP26 Express
2. laťování
3. odvětrávací vrstva
4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)
5. odvětrávací vrstva
6. tepelná izolace
7. parotěsná vrstva
8. vnitřní obklad

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ DHV NA BEDNĚNÍ (obr. 5)



1. TP26 Express
2. laťování
3. odvětrávací vrstva
4. DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)
5. bednění
6. odvětrávací vrstva
7. tepelná izolace
8. parotěsná vrstva
9. vnitřní obklad

PŘÍSTŘEŠEK BEZ TEPELNÉ IZOLACE (obr. 6)



1. TP26 Express
2. profil Ω
3. tenkostěnné pozinkované profily

* Dle ČSN 73 1901

MONTÁŽ PODPOR (laťování, vaznic):

10. Takto namontovaná konstrukce vám zároveň umožňuje pohyb po střeše. V tomto pořadí (difuzní folie, kontralaťování, laťování) pokračujte až k hřebeni. Na montáž střešních latí používejte pozinkované hřebíky odpovídající délky takové, abyste střešní latě ukotvili do krokve (ne jen do kontralaty). V případě ocelové podkladní konstrukce, použijte pro montáž vaznic adekvátní kotevní prostředky.
11. Tento postup opakujte na dalších stranách střechy.
12. Proveďte montáž podpěrných latí nároží, úžlabí a u okrajových lišt.
13. U každého střešního pláště je nutné vytvořit podmínky pro dobrou ventilaci pod střešní krytinou. Dimenze odvětrání dle ČSN 73 1901.

MONTÁŽ DOPLŇKOVÝCH KONSTRUKCÍ:

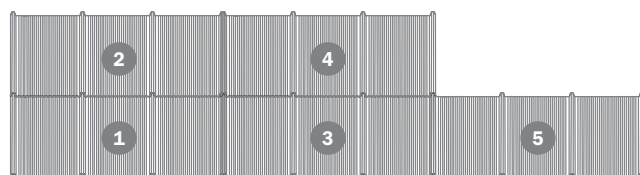
15. Před montáží krytiny proveďte montáž žlabových háků, úžlabí, okapních plechů, oplechování zdí a závětrné lišty spodní – je-li použito. V případě nestandardního oplechování použijte pro výrobu prvek tabule TABS, nebo svitek na míru. Montáž sněhových zábran se provádí po pokládce střešní krytiny. Vždy dbejte na správné umístění konstrukcí, do nichž jsou tyto prvky kotveny, viz montážní návod sněhových zábran.

VLASTNÍ MONTÁŽ KRYTINY:

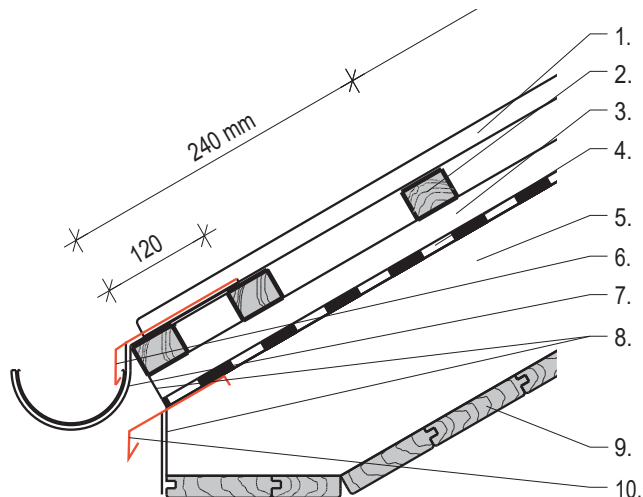
Je-li nutné po krytině chodit, použijte obuv s měkkou gumovou podrážkou. Nikdy nechodte po nepřikotvených páslech krytiny TP26. Při chůzi po krytině našlapujte v místě podepření krytiny podporami (latě, vaznice).

KLADČSKÝ PLÁN

1. Pokládku krytiny TP26 lze zahájit jak z pravé, tak z levé strany. První pás plechu před připevněním srovnejte kolmo k okapové hraně. Orientace plechů je vždy vlnou směrem dolů tak, aby byl zajištěn správný odvod vody. Krytinu TP26 srovnejte tak, aby dobře zapadla



do předešlého pásu plechu. Zkontrolujte rovnoběžnost s okapem. Tímto máte připravenou krytinu k ukotvení.

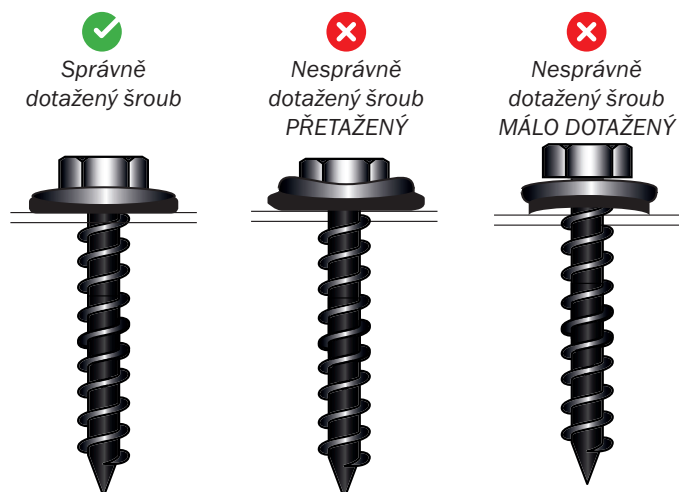


- | | |
|--|---|
| 1. TP26 Express | 6. OP 170 |
| 2. Laťování | 7. Podokapní žlab |
| 3. Kontralať | 8. Ochranný pás proti ptákům OPP 50 (100) |
| 4. DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) | 9. Podbytí |
| 5. Krokve | 10. OPF 120 (150) |

UKONČENÍ U OKAPU S OKAPNÍM PLECHEM

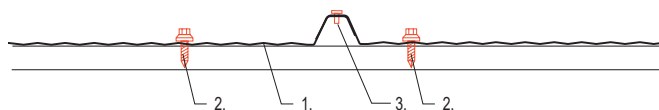
1. Krytina se kotví do dřeva samovrtnými šrouby SDT 4,8×35. Pro kotvení do oceli používejte šrouby SOT, vrtnou kapacitu šroubu volte podle tloušťky materiálu podkladu. Volte šrouby stejného barevného odstínu, jako je krytina. Pro spojování tabulí krytiny mezi sebou použijte vodotěsné nýty POP nebo sešívací šrouby SO2T.
2. Šrouby upevňujte do části vlny pevně přiléhající k podkladu, kolmo k ploše krytiny v množství 6-8 ks šroubů/m² střechy. Krytinu před přišroubováním pečlivě srovnejte. K utahování šroubů použijte vrtačku nebo utahovačku s možností regulace otáček a utahovacího momentu. Důležité je, aby nedošlo k přílišné deformaci podložky. Těsnění se musí při utažení roztáhnout o cca 1 mm přes vnější okraj kovové podložky šroubu. Pod podložkou nesmí zůstat zbytky ochranné fólie. Šroub musí být umístěn kolmo k podkladu v místě, kde kotvený plech plně doléhá k podkladu. U okapu, hřebene, štítu a úžlabí použijte 1 ks šroubu do každé vlny.

SPRÁVNÉ DOTAŽENÍ ŠROUBŮ



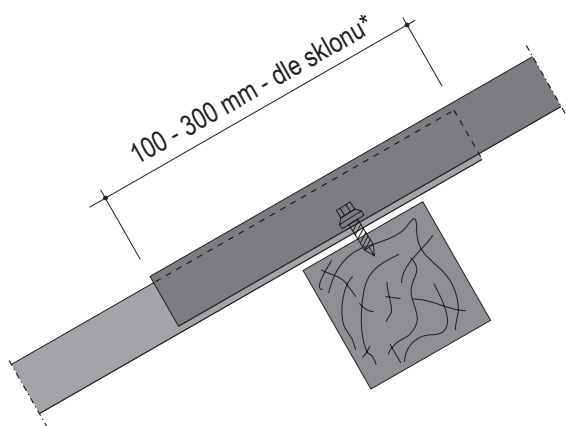
3. Podélné spojení jednotlivých pásů krytiny TP26 mezi sebou proveďte POP nýty nebo sešivacími šrouby SO2T (INOX) v množství 3-5 ks na mb spoje vždy v horní vlně. V případě, že je potřeba TP26 Express napojovat po délce, proveďte tento spoj nad podporou a prokotvěte v každé vlně k podkladu.

MOŽNÉ ZPŮSOBY KOTVENÍ TP26 EXPRESS



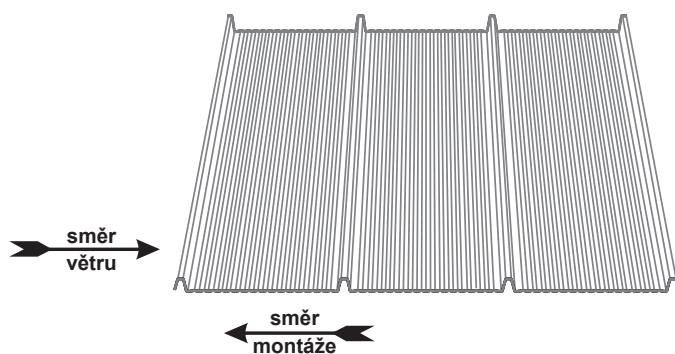
1. TP26 Express
2. SDT - pro dřevěné konstrukce (S03T, S05T, S012T - dle tloušťky stěny)
3. Vodotěsnný pop nebo sešivací šroub SO2T

PODÉLNÝ SPOJ TABULÍ



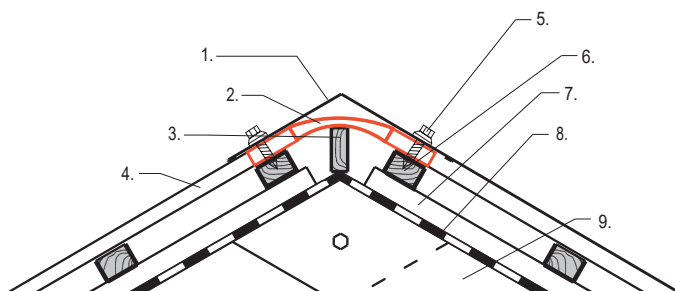
30 - 50° - záložka 150 mm

nad 50° - záložka 100 mm



5. Při osazování oplechování a doplňků dodržujte všeobecné klempířské zásady a pravidla. Používejte originální doplňky SATJAM.
6. Po položení krytiny přejděte k pokládce hřebenáčů. Před samotnou pokládkou hřebenáčů, osadte větrací pás hřebene VPH. Pro montáž hřebene použijte hřebenáč HRR, nebo HRR 245. Pokládejte proti směru převládajících větrů. Jednotlivé díly usadte s přesahem 100-150 mm, srovnejte ve směru a připevněte ke krytině. Pro připevnění použijte vodotěsné POP nýty, nebo sešivací šrouby SO2T v barvě krytiny Nýt do každé vlny. Uzavření hřebene na začátku a na konci proveďte atypickým dílem vystřiženým z rovinného plechu nebo přesahem závětrné lišty. Materiál umožňuje respektovat obvyklé klempířské postupy. V případě instalace hromosvodu použijte k tomu určené kotevní prvky (držák hromosvodového drátu DHDV, držák hromosvodového drátu - klipsa DHDK).

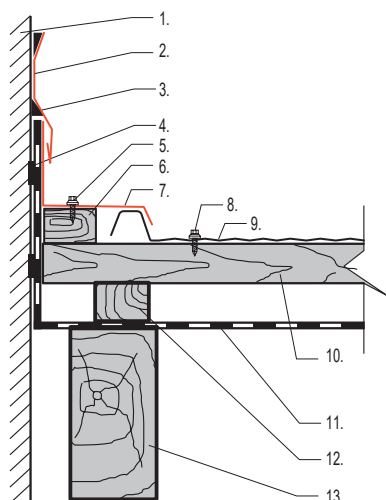
UKONČENÍ U HŘEBENE S ODVĚTRÁNÍM STŘECHY POMOCÍ VĚTRACÍHO PÁSU HŘEBENE



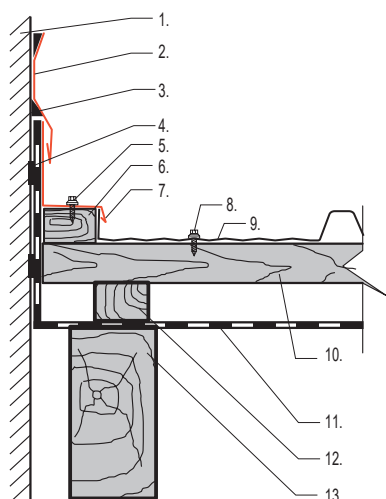
1. Hřebenáč (HRR)
2. Větrací pás hřebene
3. Hřebenová lať
4. Kontralať
5. SO2T
6. Latování
7. Kontralať
8. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)
9. Krokev

UKONČENÍ STŘECHY U ZDI

7. Pokládání u boční zdi proveďte následujícím způsobem: Před pokládkou instalujte ve spádnici prkno, na které bude kotven prvek „oplechování ke zdi“. K této lati připevněte příponkami patřičně zúžený pás krytiny se zvednutým okrajem, nebo originál prolis. Oplechování ke zdi osadte na lať a přikotvete šrouby. Montáž oplechování začněte od okapu k hřebeni, dodržujte překrytí prvků.



1. Zdivo
2. Krycí lišta
3. PUR nebo silikonový tmel
4. Butylkaučuková páska
5. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35
6. Prkno 25 mm
7. Oplechová atypický
8. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35
9. TP 26 Express
10. Laťování
11. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)
12. Kontralať
13. Krokev

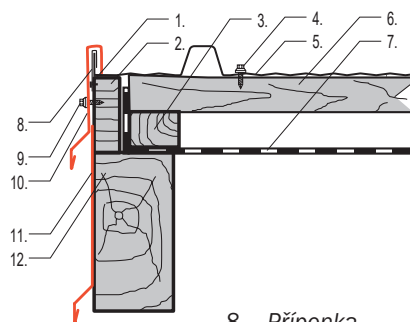


1. Zdivo
2. Krycí lišta
3. PUR nebo silikonový tmel
4. Butylkaučuková páska
5. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35
6. Prkno 25 mm
7. Oplechová atypický
8. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35
9. TP 26 Express
10. Laťování
11. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)
12. Kontralať
13. Krokev

8. U závětrné lišty ploché nízké musíme krajní pás krytiny ohnout nahoru. Pomocí příponky zajistíme k okraji střechy. Tento ohyb je zakryt závětrnou lištou a zajistí odvod vody. Závětrnou lištu horní kotvíme do předem osazené dřevěné lišty namontované ve spádnici na latích. K prknu připevníme pomocí příponek patřičně

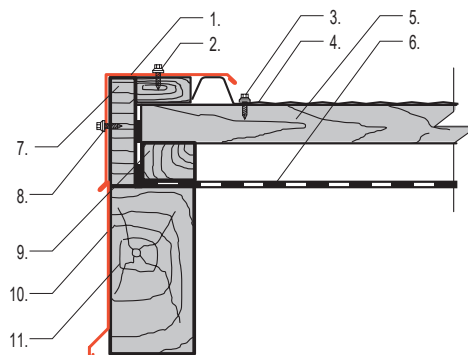
zúžený pás krytiny se zvednutým okrajem, nebo přisuneme originální horní hranu krytiny. Závětrnou lištu horní je nutno přikotvit shora i z boku šrouby. Při osazení dodržujte všeobecné klempířské zásady a pravidla. Montáž oplechování začněte od okapu k hřebeni, dodržujte překrytí prvků.

UKONČENÍ STŘECHY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU PLOCHOU NÍZKOU



- | | |
|--|--|
| 1. Hřebík | 8. Příponka |
| 2. Prkno | 9. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35 |
| 3. Kontralať | 10. Závětrná lišta ZLPR plochá nízká |
| 4. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35 | 11. Okapnice atyp - dle výšky krokve |
| 5. TP 26 Express | 12. Krokev |
| 6. Laťování | |
| 7. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) | |

UKONČENÍ STŘECHY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU HORNÍ

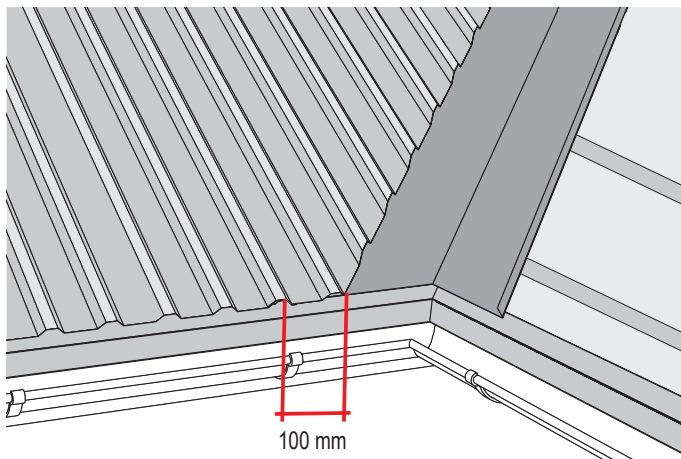


- | | |
|--|--|
| 1. Závětrná lišta horní | 7. Prkno |
| 2. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35 | 8. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35 |
| 3. Šroub SDT 4,8×35 nebo SDT INOX 4,8×35 | 9. Kontralať |
| 4. TP 26 Express | 10. Okapnice atyp - dle výšky krokve |
| 5. Laťování | 11. Krokev |
| 6. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) | |

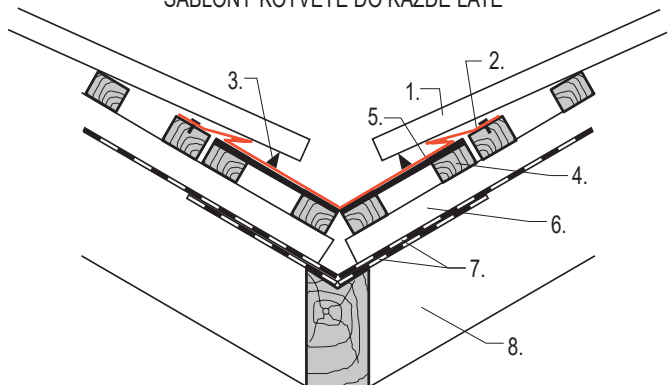
9. Montáž nároží se obvykle provádí z hřebenáčů. Nároží z hřebenáčů bývá upevněno stejným způsobem jako hřebenáč. Proti zatékání a zafukování deště a sněhu zajistíte nároží osazením větracího pásu hřebene VPH. V místě napojení nároží na hřeben hřebenáče sestříhejte a spojte nebo sešroubujte, spáru utěsněte neutrálním silikonem nebo polyuretanovým tmelem. Čelo nároží hřebene uzavřete koncovým prvkem vystřiženým z plechu.

10. Pro montáž úžlabí můžete použít množství řešení. Konečný způsob provedení je dán tvarem a sklonem střechy. Doporučujeme úžlabí celoplošně vybednit. Úžlabní plechy kotvíte k podkladu pomocí plechových příponek. Dbejte o dostatečné překrytí jednotlivých úžlabních plechů.

PŘESAH KRYTINY DO ÚŽLABÍ

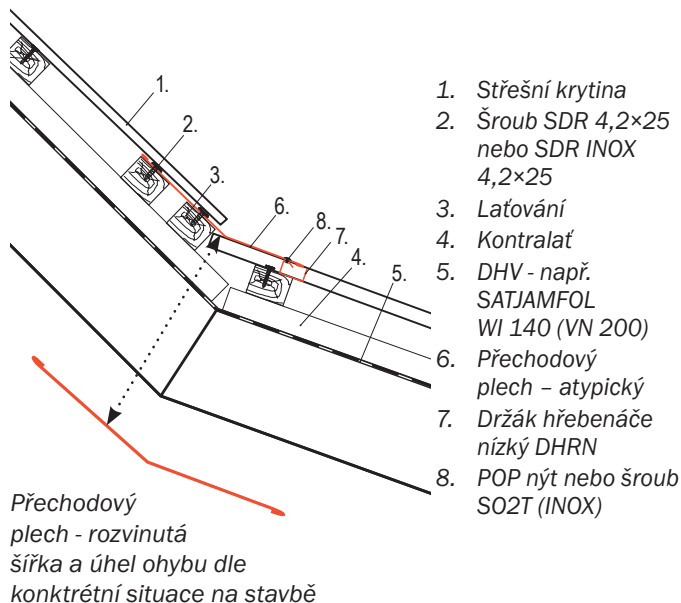


ŠABLONY KOTVĚTE DO KAŽDÉ LATĚ



- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Střešní krytina TP26 EXPRESS | 5. Kontralať |
| 2. Příponka | 6. Úžlabní plech |
| 3. Těsnění univerzální samolepící TUS | 7. DHV - např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200) |
| 4. Laťování | 8. Krokev |
| | 9. Krov |

ZMĚNA SKLONU



11. Změna sklonu střešní roviny je řešena použitím přechodového plechu. Tento plech je atypický výrobek a je potřeba jej připravit podle úhlu sklonu střešních rovin a nutných přesahů. Přechodový plech je umístěn pod horními díly krytiny a je vyveden na spodní díly krytiny.

SLUNEČNÍ KOLEKTORY A FOTOVOLTAICKÉ SYSTÉMY

Střechy provedené z krytiny TP26 Express jsou vhodné pro montáž těchto zařízení. Většina dodavatelů solárních systémů dodává své výrobky včetně nosného roštu a kotevních prvků. Při montáži postupujte v souladu s montážním návodem výrobce solárních systémů a zajistěte, aby veškeré prostupy přes krytinu byly dokonale zajištěny proti vnikání vody.

ATYPICKÉ DETAILY

Není-li možné jakýkoliv detail provést z vyráběného sortimentu doplňků, lze použít tabuli plechu. Všechny na stavbě provedené střížné hrany a poškozená místa přímo vystavená povětrnostním vlivům musí být u krytin s lako-plastovou povrchovou úpravou opatřena nátěrem opravnou barvou.

UPOZORNĚNÍ

Střešní konstrukce musí odpovídat platným normám, předpisům i doporučením výrobce pro montáž dané střešní krytiny. Zvláště u budov s obytným podkrovím je nutné navrhovat (dvou i tří plášťové) dokonalé odvětrání střešního pláště v souladu s platnými technickými normami. Skladby střešního pláště je vhodné ověřit tepelně technickým výpočtem. Každá střecha je originál, proto návod výrobce nemůže zohlednit všechny možnosti řešení detailů. Proto výrobce neručí za případné škody vzniklé nesprávným použitím nebo nepochopením návodu.

Zvlnění povrchu krytiny: Mírné zvlnění krytiny není vadou výrobku, ale přirozenou vlastností tohoto typu krytin. Rovinnost krytiny je vždy závislá na rovinnosti podkladu. Zvlnění dále ovlivňuje způsob kotvení krytiny. Pokud jsou kotevní šrouby umístěny v krajích perforace a brání dilataci krytiny, projeví se to na zvětšeném zvlnění povrchu krytiny.

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

třída	produkt	Stupeň korozní agresivity					povrchová úprava
		C1	C2	C3	C4	C5	
EL element	AIZn aluzinek	✓	✓	☎	☎	✗	aluzinek min. 150 g/m ²
EF efekt	PE25 polyestersat 25 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 25 µm
EF efekt	PMH TopMat 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 35 µm
EF efekt	PMH satmat hrubozrnný 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 35 µm
ET extra	PUX Purmax® 40 µm	✓	✓	✓	✓	✗	hybrid polyester/polyuretan 40 µm
ET extra	PUM Purmat® 50 µm	✓	✓	✓	✓	✗	polyuretan 50 µm
ET extra	CR Crown BT 26 µm	✓	✓	✓	☎	✗	polyester s vysokou odolností 26 µm
ET extra	PLX Green Coat PLX Pural BT®	✓	✓	✓	✓	✗	polyuretan 50 µm
EX excelent	APM AluMat® AluMat® Stucco	✓	✓	✓	☎	✗	polyester 25 µm
EX excelent	AF AluFalc® AluFalc® Stucco	✓	✓	✓	☎	✗	modifikovaný polyuretan 25 µm

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

TYP ŠROUBU	STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY				
	C1	C2	C3	C4	C5
SDT lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
SDT TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky INOX	✓	✓	✓	✓	✗
SDR FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDR INOX	✓	✓	✓	✓	✗
SO2T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SO2T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SO2T INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
SO2T TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SO3T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SO3T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SO5T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SO5T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SO12T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SO12T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SPSL	✓	✓	✓	✓	✗
SDB lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗

Vysvětlivky:

- ✓ – doporučeno
- ✗ – nevhodné použití, ztráta záruky
- ☎ – informujte se na našem technickém oddělení

POSTUP PŘI SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVĚ PRODUKTŮ SATJAM

VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže, se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vady. Proveďte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.

Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjištělné před zahájením montáže nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.

Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, vodou obsahující ionty mědi, a to včetně spojení vznikající stékající vodou nebo materiály, které mohou způsobit změnu elektrického potenciálu, ani s výrobky mědi pokovenými, vápnem, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy, zplodinami hoření obsahujícími dehet a jinými agresivními chemickými látkami. U hliníkových plechů zamezte i styku s ocelí, a to včetně spojení vznikajícího stékající vodou.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden) skladujte výrobky pod plachtou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.

Je-li nutná doba skladování delší, než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozi pouze během přepravy.

V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího zkonzenzování může dojít ke vzniku elektrického článku a následné korozi. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásy proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkontrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.

Plechý uložené v balících nebo ve svtcích nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.

Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakované plechy mohou být z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních vlivů. Při skladování delším než 2 týdny je nutno odstranit z výrobků ochrannou folii a jednotlivé díly krytiny proložit tak, aby byla umožněna volná cirkulace vzduchu mezi jednotlivými díly a vyloučit kondenzaci. Při nedodržení těchto pravidel hrozí vznik bílé koroze.

Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod fólii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti fólie k povrchu živem degradace lepidla. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu, odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte

na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby.

Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou naskládku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Ty nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chraňte před působením povětrnostních vlivů.

Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu) nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným slícováním při montáži (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude brán zřetel.

DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!

Jakékoliv dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5 °C.

Všechny střížné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu, k nimž dojde při montáži a jsou vystaveny povětrnostním vlivům, zapravte správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.

Pro spojování a kotvení používejte pouze doporučený spojovací a kotvení materiál. Spojovací a kotvní materiál z pozinku a nerezů používejte na pozinkovaný a aluzinkovaný plech. Pro hliníkové plechy použijte spojovací a kotvící prvky z hliníku nebo nerezů.

ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.

Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytiny), zabráníte tak jejich předčasnému stárnutí. Případné poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.

Při znečištění povrchu očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
 - Před započetím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění.
 - Po očištění musí být povrch opláchnut vodou.
- Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

TECHNICKÉ ODDĚLENÍ:

Mobil: 605 248 726

Fax: 596 231 098



střechy · okapy · trapézy



Výrobní závod

Obchodní středisko

- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560
e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly
tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno
tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Areál VESNA, Čeperka 306
tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem
tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Dobrovodská 2129, 370 06 České Budějovice
tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz
- Plzeň – Tovární ul., 330 12 Horní Bříza
tel.: +420 377 010 085, e-mail: plzen@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Hodžova 3/3292,
P.O.BOX 66, 058 01 Poprad
tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512
e-mail: obchod@satjam.sk

CCS BONUS SATJAM

vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače

V novém programu CCS Bonus SATJAM sbíráte a čerpáte body jednoduše.

<http://bonus.satjam.cz>



JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 14001:2016
- ČSN OHSAS 18001:2008

NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhledy a obklady
- nadkroevní izolace



NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:



voestalpine



SSAB

Váš prodejce

www.satjam.cz

Aktualizováno k 01/2024
Tiskové chyby vyhrazeny.
Nezohledňuje pozdější úpravy norem.